

漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目竣工环境保护验收 监测报告表

建设单位：漳州市耀盈机械有限公司

编制单位：漳州市耀盈机械有限公司

2022 年 7 月

建设单位法人代表：吴顺茂 (签字)

编制单位法人代表：吴顺茂 (签字)

项目 负责人：吴顺茂

填 表 人：吴顺茂

建设单位：漳州市耀盈机械有限公司

(盖章)

电话：13850560033

传真：

邮编：363000

地址：福建省漳州市芗城区金华路9号厂房1
幢

编制单位：漳州市耀盈机械有限公司

(盖章)

电话：13850560033

传真：

邮编：363000

地址：福建省漳州市芗城区金华路9号厂房1
幢

表一

建设项目名称	年产铝合金压铸产品 180 万个				
建设单位名称	漳州市耀盈机械有限公司				
建设项目性质	新建 (√) 扩建 技改 迁建				
建设地点	福建省漳州市芗城区金华路 9 号厂房 1 幢				
主要产品名称	铝合金压铸产品				
设计生产能力	项目租赁漳州年达建材有限公司空置厂房作为本项目经营场所, 占地面积 3750m ² , 建筑面积 3750m ² , 年产铝合金压铸产品 180 万个。				
实际生产能力	年产铝合金压铸产品 168 万个。				
建设项目环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2022 年 3 月		
调试时间	2022 年 5 月	验收现场监测时间	2022 年 6 月 29-30 日		
环评报告表审批部门	漳州市芗城生态环境局	环评报告表编制单位	深圳市百达环保科技有限公司		
环保设施设计单位	漳州市耀盈机械有限公司	环保设施施工单位	漳州市耀盈机械有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	16 万元	比例	8.0%
实际总投资	190 万元	实际环保投资	15 万元	比例	7.89%
验收监测依据	<p>1、国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 08 月 01 日。</p> <p>2、国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 20 日。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 05 月 15 日。</p> <p>4、漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目环境影响评价报告表及审批意见。</p>				
验收监测标准、标号、级别、限值	<p>(1) 项目生活污水经化粪池处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准, 其中氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 级排放标准后, 通过市政污水管网, 进入漳州西区污水处理厂统一处理达标后, 处理达标后排入九龙江西溪。漳州西区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物</p>				

排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；(2)项目运营期颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放标准，燃料废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；(3)项目运营期厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体标准值见监测结果表。

表二

工程建设内容：

漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目位于福建省漳州市芩城区金华路 9 号厂房 1 幢（企业营业执照见附件 2），项目总投资 200 万元，项目租赁漳州年达建材有限公司空置厂房作为本项目经营场所，总占地面积 3750m²，总建筑面积 3750m²，主要从事压铸产品生产项目，生产规模为年产铝合金压铸产品 180 万个。项目于 2021 年 11 月委托深圳市百达环保科技有限公司编制《年产铝合金压铸产品 180 万个项目环境影响评价报告表》，并于 2021 年 12 月 14 日通过漳州市芩城生态环境局批复（漳芩环审【2021】86 号）；2021 年 12 月 14 日取得漳州市芩城生态环境保护局的批复（详见附件 1：漳芩环审[2021]86 号）；建设单位于 2022 年 6 月 23 日取得国家版排污许可证（详见附件 4 证书编号：91350602MA8UA0T59L001Q）。经现场踏勘，项目实际年产铝合金压铸产品 168 万个。项目实际总投资 190 万元，环保投资 15 万元。现有项目职工人数 35 人，均不在厂内食宿，年工作 300 天，每天工作 8 小时。

项目主要建设内容见表 2-1，项目主要生产设备一览表见表 2-2。

表 2-1 项目主要建设内容一览表

工程名称	组成	环评建设内容	实际建设内容
主体工程	1#厂房	1F, 占地面积 3750m ² , 建筑面积 3750m ² , 主要设置有压铸区、喷砂、抛光区、清洗区、机械加工区等区域,	1F, 占地面积 3750m ² , 建筑面积 3750m ² , 主要设置有压铸区、喷砂、抛光区、机械加工区等区域,
公用工程	给水系统	水源供应来自市政管网。	与环评一致
	排水系统	雨水排入市政雨水管；污水经处理达标后排入市政管网。	与环评一致
	供电系统	电源接自市政电网。	与环评一致
环保工程	废气	压铸烟尘经集气罩收集后通过水喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致
		项目抛光（打磨）废气经集气罩收集后通过水喷淋处理后与抛丸（喷砂）废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	项目抛丸废气经布袋除尘器收集后与抛光废气经集气罩收集后通过水喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。
	污水	项目生产废水经一体化循环使用不外；生活污水经三级化粪池处理后排入工业区污水管网纳入漳州西区污水处理厂统一处理达标排放。	与环评一致

	噪声	合理布局，选用低噪声设备，车间隔声，加强设备维护，加强厂区绿化等	与环评一致
固废	一般工业固废	建设一般工业固体废物贮存场所	与环评一致
	危险废物	建设危险废物暂存间，委托有资质单位处理	与环评一致
	生活垃圾	设置生活垃圾收集桶	与环评一致

表 2-2 项目主要设备清单

序号	设备名称	环评数量	实际数量	位置
1	压铸机	9 台	8 台	1#厂房
2	自动给汤机	9 台	8 台	
3	抛光机	6 台	6 台	
4	钻床	12 台	12 台	
5	数控车床	6 台	6 台	
6	自动钻床	7 台	7 台	
7	抛丸机	3 台	1 台	
8	铣床	1 台	1 台	
9	扬森钻攻加工中心	4 台	4 台	
10	友佳钻攻加工中心	1 台	1 台	
11	空压机	1 台	1 台	

原辅材料消耗：

项目主要原辅材料用量如下表 2-3：

表 2-3 扩建项目原辅材料消耗一览表

主要原辅材料		
原辅材料名称	环评原辅材料用量	实际原辅材料用量
铝合金锭	1200t/a	1180t/a
钢丸	0.5t/a	0.45t/a
切削液	1.0t/a	0.9t/a
脱模剂（HX650 水性压铸离型剂）	0.3t/a	0.2t/a

项目水平衡：

①生产用排水

A、冷却用水

在压铸成型的模具中开设冷却水的通道，将冷却水循环通入压铸机模具型腔，从而实现冷却。目的是：冷却产品温度，同时保持注射模具的温度平衡，降低模具的热交变应力，

从而提高成产效率，提高模具的使用寿命。该冷却水为自来水，无需添加任何药剂，经冷却塔冷却后循环使用。项目共设 1 个冷却塔（规格为 10t）。

项目冷却塔、冷却铁桶的循环水量约 3t/h，循环过程中会有少量水因受热等因素损失，需定期补充冷却水，补充水量为循环水量的 1%，即项目的补充水量为 0.3t/h，即 720t/a。

B、压铸烟尘喷淋塔用排水

项目电熔化炉烟气除尘工艺采用“喷淋塔”处理，在烟气经过喷淋塔，烟气温度下降的同时，粒径较大的烟尘与水滴碰撞而沉降，烟气与喷雾热交换，喷雾将气化挥发一部分水，而其余含尘水将经沉淀池沉淀，沉渣及时清理，冷却水则循环使用，不外排，则需补充水量约 1.2t/d（360t/a）。项目烟尘主要成分为氧化铝，其粒径较大，密度较大，容易沉降，不易溶于水，因此喷淋废水经沉淀冷却处理后循环使用。

②生活用水

项目职工定员 35 人，均不在厂内安排食宿，年工作 300 天，职工人均用水量按 50L/人·d 计，排放污水水量以用水量的 80%计。则生活用水量约 1.75t/d（525t/a）。排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 1.4t/d（420t/a）。

本项目排水系统实行雨污分流制。厂房屋面雨水经雨落管、地面雨水经雨水口收集后，排入工业区雨水管网。项目生活污水经化粪池处理后通过厂区总排口排入工业园区市政污水管网，再进入漳州西区污水处理厂统一处理达标排放。

项目水平衡图见图 2-1。

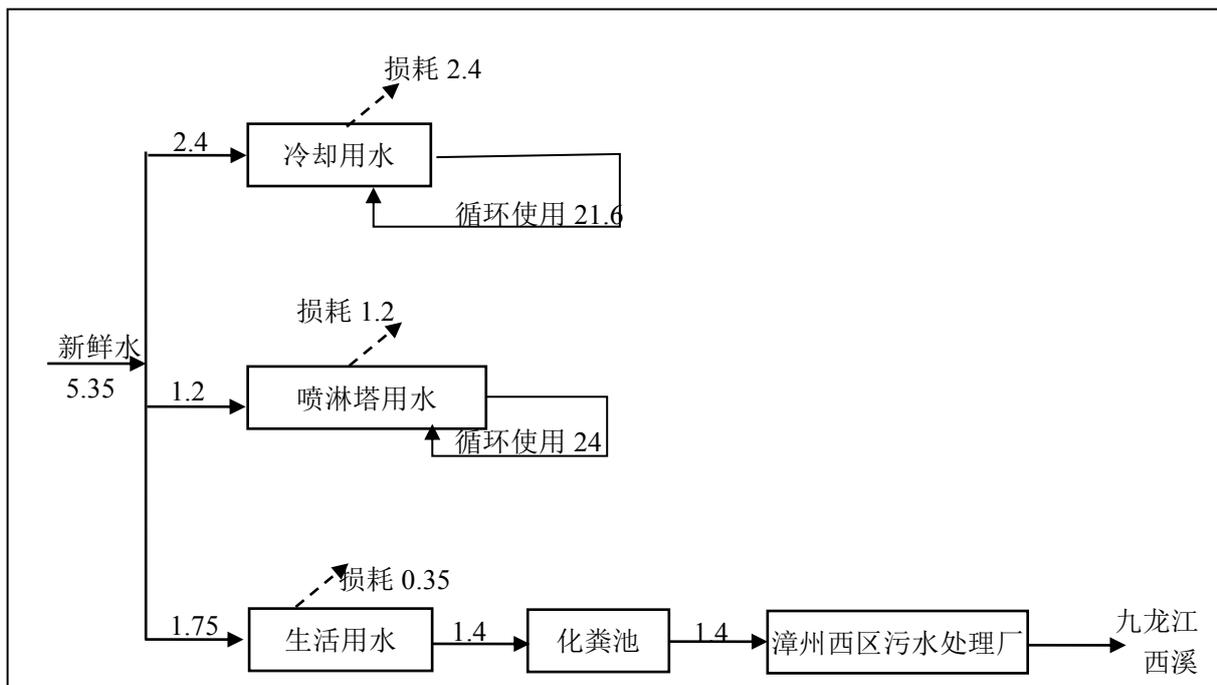


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/d

项目生产工艺流程及产物环节：

项目主要从事压铸产品生产，具体生产过程工艺流程及产污环节图见图 2-2、图 2-3。

①压铸产品生产工艺流程及产污环节

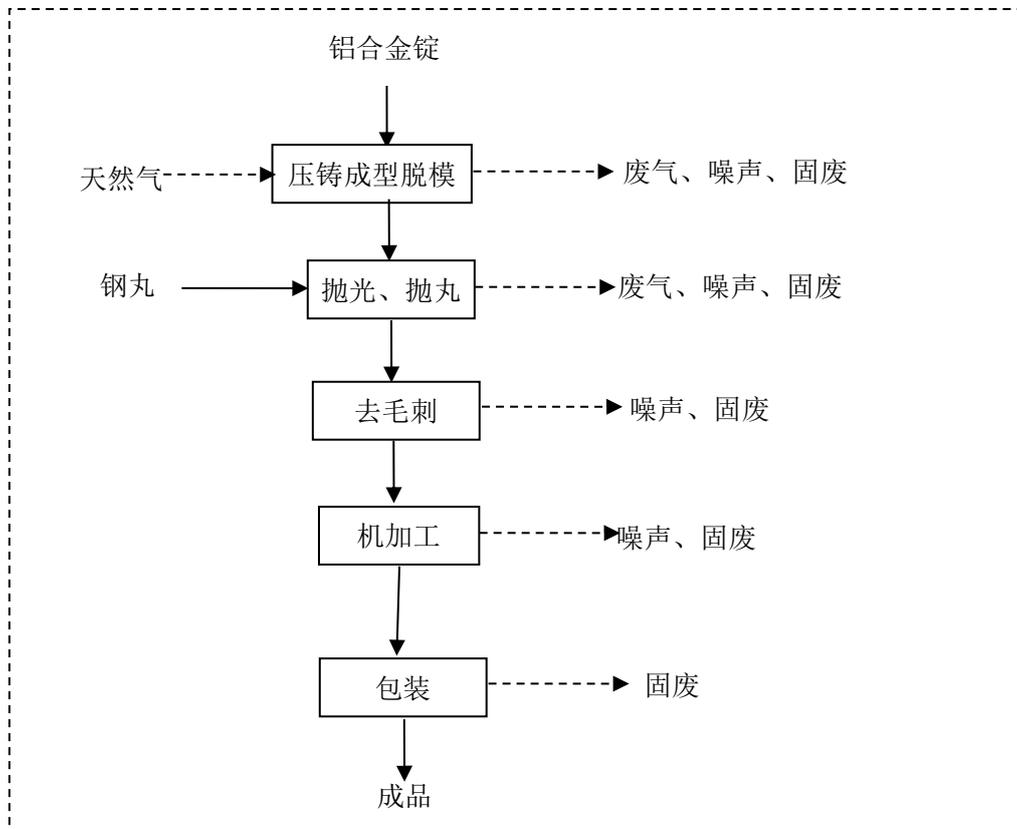


图 2-2 项目生产工艺流程图

生产工艺流程说明：

①压铸成型：将外购回来的铝合金锭通过压铸机上配套的熔炉（工作时加盖密闭）进行加热至熔融状态（约 620℃~640℃），在压力的作用下将熔化的金属液经压铸机上的导管引至模具中（为了更好脱模，该模具中加入一定量水性压铸离型剂起到润滑，冷却、抗氧化等作用，循环使用不外排，且为密闭状态）冷却成型后脱模，在熔化及压铸坑却过程中会产生少量烟尘。此外，为了使压铸机上配套的熔炉保持一定温度，故使用天然气作为燃料，天然气燃烧过程会产生废气。

②抛光、抛丸：通过抛光机、抛丸机在产品的表面进行摩擦使得表面呈现出光滑的状态，在抛光、抛丸时会有少量粉尘产生。

③去毛刺：人工用挫刀修边工件，去除表面毛刺，该工序将产生边角料。

④机加工：通过自动钻床、铣床、钻攻自动加工中心等设备对产品进行机加工成型。该工序将产生设备噪声及少量铝合金边角料。

经过机机加工后的产品包装后外售。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

(1)废水污染源及主要污染物

项目外排废水主要为职工生活污水。

(2)废水处理工艺及环保措施

①生产废水

项目冷却塔冷却水循环使用不外排；喷淋废水经沉淀冷却处理后循环使用不外排。

②生活废水

项目外排废水主要为职工生活污水，项目职工定员 35 人，均不在厂内安排食宿，年工作 300 天，职工人均用水量按 50L/人·d 计，排放污水水量以用水量的 80%计。则生活用水量约 1.75t/d（525t/a）。排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 1.4t/d（420t/a），生活污水中污染物主要为 COD、BOD5、SS、氨氮等。

项目生活污水经化粪池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级排放标准后，通过市政污水管网，进入漳州西区污水处理厂统一处理，同时满足漳州西区污水处理厂进水水质标准，处理达标后排入九龙江西溪。漳州西区污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

2、废气

(1)废气污染源及主要污染物

本项目废气主要为压铸机熔化铝合金产生的颗粒物，抛光及抛丸工序产生的废气以及天然气燃料废气。

(2)废气处理工艺及环保措施

压铸机熔化炉上方设安装集气罩进行颗粒物收集，收集后的废气进入水喷淋塔喷淋治理后通过风机引至 1 根 15m 高排气筒排放；

项目抛丸废气经布袋除尘器收集后与抛光废气经集气罩收集后通过水喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；

为了使压铸机上配套的熔炉保持一定温度，故使用天然气作为燃料，根据原环评项目天然气年用量 42000m³，根据实际运营，天然气年用量 37800m³，实际天然气使用量与环评少，天然气燃烧过程会产生废气，污染物主要成分为二氧化硫及氮氧化物等，烟尘产物

系数：1.4kg/万 m³天然气，氮氧化物产污系数 15.87kg/万 m³天然气，二氧化硫产污系数 0.02S^①kg/万 m³天然气（根据《天然气》（GB17820-2018），S 取 100），则该项目天然气燃料燃烧 SO₂ 产生量 0.0076t/a，NO_x 产生量 0.06t/a，颗粒物产生量 0.0053t/a，由于污染物排放量较少，且属于清洁能源，废气以无组织形式排放。



图 3-1 压铸废气处理设施



图 3-2 抛光及抛丸工序废气处理设施

3、噪声

项目运营过程主要噪声为压铸机、抛光机、抛丸机、钻床、铣床等机械设备产生机械噪声，空气压缩机等产生的空气动力噪声。通过合理厂区布局、墙体隔声及距离衰减，降低噪声的影响。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4、固体废物

(1) 固体废弃物污染源及主要污染物

项目生产过程中固体废物主要为一般工业固废、危险废物以及职工生活垃圾。

① 一般固废

项目机加工及抛光、抛丸工序产生的金属边角料和金属碎屑产生量约 12t/a，其中包括抛光、抛丸机经自带除尘设施收集的金属粉尘 2.0349t/a，金属边角料和碎屑集中收集后外卖处理。

项目去毛刺工序为人工采用挫刀进行修边，该部分固体废物主要为金属边角料，年产生量约 1t/a，金属边角料集中收集后外卖处理。

② 危险废物

项目压铸熔化炉炉渣产生量约 1.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），炉渣属于危废编号 HW48，危废代码 321-026-48，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理。

项目压铸烟尘采用水喷淋处理，喷淋水经沉淀处理后循环使用，沉淀池沉淀下来的除尘污泥产生量约 0.482t/a，折合含水率 70%，产生量约 0.69t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），除尘污泥属于危废编号 HW48，危废代码 321-034-48，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理。

项目机加工设备运行过程中使用少量切削液及脱模工序使用脱模剂，切削液用量 1.0t/a、脱模剂用量 0.3t/a，则废切削液空桶约 0.1t/a、脱模剂空桶约 0.03t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），废原料空桶属危险废物，危废编号为 HW49，废物代码 900-041-49，集中收集，暂存危废间，委托有危废处置资质单位处理。

③ 生活垃圾

项目职工定员 35 人，均不住厂。不住厂职工按 0.5kg/人·天计。项目生活垃圾产生量为 5.25t/a，可由当地环卫部门统一清运。

(2) 固体废弃物环保措施

一般固废：项目机加工及抛光、抛丸工序产生的金属边角料和金属碎屑集中收集后外

卖处理。

项目去毛刺工序为人工采用挫刀进行修边，该部分固体废物主要为金属边角料，金属边角料集中收集后外卖处理。

危险废物：项目压铸熔化炉炉渣，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理；项目压铸烟尘采用水喷淋处理，喷淋水经沉淀处理后循环使用，沉淀池沉淀下来的除尘污泥属于危废编号 HW48，危废代码 321-034-48，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理。

项目机加工设备运行过程中使用少量切削液及脱模工序使用脱模剂，废原料空桶属危险废物，危废编号为 HW49，废物代码 900-041-49，集中收集，暂存危废间，委托有危废处置资质单位处理。

生活垃圾：生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门每日统一清运、处置。

项目生产固废均能得到妥善处置，对环境影响不大。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目位于福建省漳州市芗城区金华路 9 号厂房 1 幢，选址基本合理，其建设符合国家当前有关产业政策。建设项目所在区域水、大气、声环境质量现状良好，能够符合环境规划要求。项目在运营过程中，按照本评价提出的措施执行，并加强对废气、废水、噪声及固废的处理与处置，做到项目运营中各项污染物都能达标排放，卫生防护距离符合的前提下，并符合总量控制要求。从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

漳州市芗城生态环境局关于批复漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目环境影响报告表的函摘录如下：

（一）生态环境保护

进一步优化工程设计和施工方案，提高清洁生产工艺水平，选用处理工艺成熟、运转可靠的环保设施，确保各类污染物达标排放。

（二）水污染防治

生产废水经一体化循环使用不外；生活污水通过三级化粪池处理后排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

（三）噪声污染防治

采取综合治理措施，加强管理，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。

（四）大气污染防治

做好车间密闭，提高废气收集效率，压铸烟尘经集气罩+水喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，项目抛光（打磨）废气收集后通过水喷淋处理后与抛丸（喷砂）废气通过布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放标准；加强生产管理，降低无组织废气排放对周边环境的影响。

（五）固体废物污染防治

做好固体废物分类收集处置工作，一般固废临时堆放点均应参照 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单进行环保设计；危险废物集中收

集后委托有资质单位处置处理，临时贮存场间应参照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单进行环保设计。

（六）总量控制

项目二氧化硫排放量为 0.0084t/a，氮氧化物排放量为 0.079t/a，新增排放的 SO₂、NO_x 排放指标应通过排污权交易取得，根据福建省生态环境厅关于印发《进一步优化环评审批服务助推两大协同发展区高质量发展的意见》的函（闽环发〔2018〕26 号），你单位应在投产前取得上述指标并依法办理排污手续后，方可排污。

（七）其他要求

按《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评[2017]84 号）及环评报告表的要求，依法申领排污许可证，并做好自行监测。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本项目委托厦门威正检测技术有限公司进行验收监测，厦门威正检测技术有限公司已通过省级计量认证（资质认定证书编号：171312050019）。为保证验收监测的准确可靠，监测单位所有参加监测的技术人员均按国家规定持证上岗；所有采样记录和分析测试结果，按规定和要求进行三级审核；监测期间的样品采样、运输和保存均按照国家相关规定进行，采样及分析方法均采用国家标准方法；参加监测的技术人员均按国家规定，使用经计量部门检定合格并在有效使用期内的仪器等。同时项目建设单位设置有符合国家相关标准规定的规范化采样口。

1、监测分析方法

本次验收监测所用的监测分析方法及最低检出限见表 5-1。

表 5-1 验收监测分析方法及最低检出限一览表

分析项目		分析方法	仪器名称及型号	仪器编号	检出限
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 FA1004B	YQ-022	0.017mg/m ³
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009 及修改单	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.007mg/m ³
	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009 及修改单	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.015mg/m ³
有组织 废气	颗粒物	固定源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	恒温恒湿称量系统 AMS-CZXT-225B	YQ-134	1.0mg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式 PH 计 206-PH1	YQ-137	0.01 无量纲
	COD _{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 标准消解器	YQ-177	4mg/L
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧分析仪 JPSJ-605F	YQ-078	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.025mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA1004B	YQ-022	4mg/L
噪声		《工业企业厂界环境噪声	精密噪声频谱分	YQ-081	—

	排放标准》 (GB 12348-2008)	析仪 HS-5660C		
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ706-2014	—	—	—

2、监测仪器

本项目委托厦门威正检测技术有限公司进行验收监测，验收监测使用的分析仪器均经过计量部门检定校准合格，并在有效期内。采样仪器在采样前均进行流量计校核。

本项目的各项监测因子监测所用到的仪器名称、型号、编号等情况见表 5-2。

表 5-2 项目监测仪器一览表

类别	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况	检定/校准期限
采样	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQ-116	合格	2023.03.13
			YQ-117	合格	2023.03.13
			YQ-118	合格	2023.03.13
			YQ-119	合格	2023.03.13
	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	YQ-092	合格	2023.01.05
			YQ-125	合格	2022.07.11
精密噪声频谱分析仪	HS-5660C	YQ-081	合格	2023.03.14	
分析	电子天平	FA1004B	YQ-022	合格	2022.08.05
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	YQ-156	合格	2022.08.05
	恒温恒湿称量系统	AMS-CZXT-225B	YQ-134	合格	2023.03.13
	便携式 PH 计	206-PH1	YQ-137	合格	2022.08.05
	溶解氧分析仪	JPSJ-605F	YQ-078	合格	2022.07.12

3、人员资质

厦门威正检测技术有限公司通过省级计量认证，资质认定证书号：171312050019，有效期至 2023 年 1 月 25 日。采样人员通过岗前培训，切实掌握采样技术，熟知水样固定、保存、运输条件，经考核合格，持证上岗。分析测试人员通过岗前培训，熟知仪器的操作方式，熟练运用专业知识正确分析测试结果，经考核合格，持证上岗。

表 5-3 采样人员、分析人员一览表

	姓名	上岗证号	上岗证颁发部门
采样人员	曾顺勇	WZJC-2020-SGZ-065	厦门威正检测技术有限公司
	林国华	WZJC-2019-SGZ-050	
	陈福春	WZJC-2019-SGZ-055	
	林志超	WZJC-2019-SGZ-057	
分析人员	郑素萍	WZJC-2019-SGZ-047	

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水质监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照有关规定执行，实验室分析过程中采取质控样进行质控措施。废水标准样质控结果详见表 5-4，废水平行样质控结果详见表 5-5。

表 5-4 废水标准样质控结果

检测项目	标准样品编号	标准样品浓度 (mg/L)	不确定度 (mg/L)	实际分析浓度 (mg/L)	结果评价
COD _{Cr}	2001130	44.7	±2.6	44.6	合格
BOD ₅	B2003162	64.5	±3.9	63.3	合格
	B2003162	64.5	±3.9	63.3	合格
氨氮	B2007025	7.03	±0.3	6.87	合格

表 5-5 废水平行样质控结果

检测项目	样品浓度 (mg/L)	平行样浓度 (mg/L)	标准要求相对偏差范围%	实际相对偏差%	结果评价
COD _{Cr}	429	453	≤±10	-2.7	合格
	419	411	≤±10	1.0	合格
BOD ₅	165	169	≤±20	-1.2	合格
	146	136	≤±20	3.5	合格
氨氮	41.9	40.4	≤±10	1.8	合格
	35.4	36.6	≤±10	-1.7	合格

5、气体检测分析过程中的质量保证和质量控制

验收监测中的布点、采样过程及分析测试方法均严格按照国家标准规范要求进行。废气监测均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用。

表 5-6 废气质控一览表

使用日期	仪器名称	仪器型号	仪器编号	使用通道	显示流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	相对误差 (%)	标准要求相对误差范围%	结果评价
2022-06-29	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQ-116	TSP	100	99.8	-0.2	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.498	-0.4	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.497	-0.6	≤±5	合格
			YQ-117	TSP	100	99.9	-0.1	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.499	-0.2	≤±5	合格

			YQ-118	B 路	0.5	0.496	-0.8	$\leq \pm 5$	合格		
				TSP	100	99.7	-0.3	$\leq \pm 5$	合格		
				A 路	0.5	0.495	-1.0	$\leq \pm 5$	合格		
				B 路	0.5	0.494	-1.2	$\leq \pm 5$	合格		
			YQ-119	TSP	100	99.9	-0.1	$\leq \pm 5$	合格		
				A 路	0.5	0.497	-0.6	$\leq \pm 5$	合格		
				B 路	0.5	0.495	-1.0	$\leq \pm 5$	合格		
			自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	YQ-092	烟尘	20.0	19.9	-0.5	$\leq \pm 5$	合格
					YQ-125	烟尘	20.0	19.7	-1.5	$\leq \pm 5$	合格
			2022-06-30	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQ-116	TSP	100	99.7	-0.3	$\leq \pm 5$
A 路	0.5	0.496					-0.8	$\leq \pm 5$	合格		
B 路	0.5	0.497					-0.6	$\leq \pm 5$	合格		
YQ-117	TSP	100				99.9	-0.1	$\leq \pm 5$	合格		
	A 路	0.5				0.495	-1.0	$\leq \pm 5$	合格		
	B 路	0.5				0.498	-0.4	$\leq \pm 5$	合格		
YQ-118	TSP	100				99.8	-0.2	$\leq \pm 5$	合格		
	A 路	0.5				0.499	-0.2	$\leq \pm 5$	合格		
	B 路	0.5				0.496	-0.8	$\leq \pm 5$	合格		
YQ-119	TSP	100				99.8	-0.2	$\leq \pm 5$	合格		
	A 路	0.5				0.494	-1.2	$\leq \pm 5$	合格		
	B 路	0.5				0.497	-0.6	$\leq \pm 5$	合格		
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	YQ-092				烟尘	20.0	19.8	-1.0	$\leq \pm 5$	合格
		YQ-125				烟尘	20.0	19.8	-1.0	$\leq \pm 5$	合格

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪、声校准器经计量部分检定/校准合格，并在有效期内。测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB。项目验收工程监测噪声仪器校验表详见表 5-7。

表 5-7 噪声仪器校验表

日期	仪器名称	仪器型号	管理编号	示值dB (A)		结果
				测量前	测量后	
2022-06-29	精密噪声频谱分析仪	HS-5660C	YQ-081	93.8	93.7	合格
2022-06-30	精密噪声频谱分析仪	HS-5660C	YQ-081	93.8	93.7	合格

表六

验收监测内容：

1、废水

项目废水监测因子、点位、频次及方法见表 6-1 及图 6-1。

表 6-1 废水监测因子、点位、频次及方法一览表

序号	点 位	项 目	频 次
1	生活废水出口	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	2 天，3 次/天

2、废气

项目废气监测因子、点位、频次及方法见表 6-2 及图 6-1。

表 6-2 废气监测因子、点位、频次及方法一览表

序号	点 位	项 目	频 次
1	压铸废气进、出口 (P1)	颗粒物	2 天，3 次/天
2	抛光（打磨）及抛丸（喷砂）工序 废气进、出口 (P2)	颗粒物	2 天，3 次/天
3	无组织废气（厂界上风向 1 个，下 风向 3 个）（天然气燃料废气）	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2 天，3 次/天

3、噪声

项目噪声监测因子、点位、频次及方法见表 6-3 及图 6-1。

表 6-3 项目噪声监测因子、点位、频次及方法一览表

序号	点 位	项 目	频 次
1	厂界四周（4 个点位）	生产噪声	2 天，1 次/天（昼间）

按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的有关规定，在厂界外 1m 处沿厂界按等距离布点法设置监测点，厂区边界共设置 4 个监测点，昼间监测一次，连测 2 天，测定各点的 Leq 值。噪声监测点位见图 6-1。

4、固体废物

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。



图 6-1 项目验收监测点位布置图

表七

验收监测期间生产工况记录:

在该项目环保设施竣工验收监测期间,漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目生产线生产设备及各配套设施均正常运转,工况相对稳定,生产运行负荷详见表 7-1。

表 7-1 生产工况一览表

产品	设计日产量	2022.6.29		2022.6.30	
		日产量	负荷 (%)	日产量	负荷 (%)
铝合金压铸产品	6000 个	5520 个	92	5640 个	94

由表 7-1 可以看出,验收监测期间漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目生产运行负荷达到设计能力的 92%以上,符合竣工验收监测的要求。

验收监测结果:

1、废水

项目生活污水经化粪池处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,其中氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级排放标准后,通过市政污水管网,进入漳州西区污水处理厂统一处理,同时满足漳州西区污水处理厂进水水质标准,处理达标后排入九龙江西溪。漳州西区污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。厦门威正检测技术有限公司于 2022 年 6 月 29 日~30 日分两周期对项目废水进出水进行了监测。项目废水监测结果详见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果表

监测点位	采样时间	采样频次	分析结果(mg/L), pH 为无量纲				
			pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮
生活废水总排口★A	2022.6.29	第一次	7.3	429	165	72	41.9
		第二次	7.1	437	155	67	36.9
		第三次	7.3	433	156	70	37.8
		平均值或范围	/	433	159	70	38.9
	2022.6.30	第一次	7.2	419	146	69	35.4
		第二次	7.5	405	127	59	32.6
		第三次	7.4	424	143	64	34.4
		平均值或范围	/	416	139	64	34.1
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)			6~9	500	300	400	45
是否达标			是	是	是	是	是

根据上表，项目生活污水经化粪池处理后符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B级排放标准后，通过市政污水管网，进入漳州西区污水处理厂统一处理，处理达标后排入九龙江西溪。

2、废气

本项目废气主要为压铸机熔化铝合金产生的颗粒物，抛光及抛丸工序产生的废气以及天然气燃料废气。

压铸机熔化炉上方设安装集气罩进行颗粒物收集，收集后的废气进入水喷淋塔喷淋治理后通过风机引至1根15m高排气筒排放；项目抛丸废气经布袋除尘器收集后与抛光废气经集气罩收集后通过水喷淋处理后经1根15m高排气筒排放；厦门威正检测技术有限公司于2022年6月29日~30日分两周期对项目废气进行了监测。压铸废气监测结果详见表7-3，抛光及抛丸废气监测结果详见表7-4。

表 7-3 项目压铸废气监测结果

监测点位	采样日期	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
压铸废气排气筒进口 ◎E	2022.06.29	标干流量(m ³ /h)	5.72×10 ³	5.91×10 ³	5.83×10 ³	5.82×10 ³	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	21.2	18.9	16.0	18.7	/
			排放速率(kg/h)	0.121	0.112	0.093	0.109	/
	2022.6.30	标干流量(m ³ /h)	5.76×10 ³	5.68×10 ³	5.91×10 ³	5.78×10 ³	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	27.1	24.4	24.8	25.4	/
			排放速率(kg/h)	0.156	0.139	0.147	0.147	/
压铸废气排气筒出口 ◎F	2022.06.26	标干流量(m ³ /h)	8.73×10 ³	8.17×10 ³	8.42×10 ³	8.44×10 ³	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.3	4.8	4.0	4.7	120
			排放速率(kg/h)	0.046	0.039	0.034	0.040	3.5
	2022.6.30	标干流量(m ³ /h)	8.46×10 ³	8.22×10 ³	8.81×10 ³	8.50×10 ³	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	7.3	7.8	8.0	7.7	120
			排放速率(kg/h)	0.062	0.064	0.070	0.065	3.5

根据废气监测结果，压铸废气颗粒物排放浓度 6.2mg/m³、排放速率 0.0525kg/h、排放量 0.126t/a，压铸废气颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级排放标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h、浓度 120mg/m³）。

表 7-4 项目抛光及抛丸工序废气监测结果

监测点位	采样日期	监测项目		监测结果				
				1	2	3	平均值	标准限值
抛光及抛丸废气排气筒进口◎G	2022.06.29	标干流量(m ³ /h)		1.27×10 ⁴	1.22×10 ⁴	1.26×10 ⁴	1.25×10 ⁴	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	20.1	17.3	19.5	19.0	/
			排放速率(kg/h)	0.255	0.211	0.246	0.238	/
	2022.6.30	标干流量(m ³ /h)		1.20×10 ⁴	1.23×10 ⁴	1.21×10 ⁴	1.21×10 ⁴	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	22.8	20.0	23.3	22.0	/
			排放速率(kg/h)	0.274	0.246	0.282	0.266	/
抛光及抛丸废气排气筒出口◎H	2022.06.26	标干流量(m ³ /h)		1.43×10 ⁴	1.49×10 ⁴	1.45×10 ⁴	1.46×10 ⁴	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.6	3.8	4.9	4.4	120
			排放速率(kg/h)	0.066	0.057	0.071	0.064	3.5
	2022.6.30	标干流量(m ³ /h)		1.48×10 ⁴	1.45×10 ⁴	1.46×10 ⁴	1.46×10 ⁴	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.9	6.1	7.8	6.9	120
			排放速率(kg/h)	0.102	0.088	0.114	0.101	3.5

根据废气监测结果，抛光及抛丸废气颗粒物排放浓度 5.65mg/m³、排放速率 0.0825kg/h、排放量 0.198t/a，压铸废气颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放标准（颗粒物排放速率 3.5kg/h、浓度 120mg/m³）。

为了使压铸机上配套的熔炉保持一定温度，故使用天然气作为燃料，天然气燃烧过程会产生废气，由于污染物排放量较少，且属于清洁能源，废气以无组织形式排放。厦门威正检测技术有限公司于 2022 年 6 月 29 日~30 日对项目厂界无组织废气浓度进行了监测。项目厂界无组织废气监测结果详见表 7-5。

表 7-5 项目无组织废气监测结果表

检测时间	检测点位	分析项目	臭气浓度无量纲					是否达标
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	
2022.6.29	厂界上风向◎A	颗粒物	0.099	0.100	0.116	0.116	1.0	是
		二氧化硫	0.008	0.008	0.010	0.010	0.4	是
		氮氧化物	0.017	0.019	0.016	0.019	0.12	是
	厂界下风向◎B	颗粒物	0.279	0.313	0.247	0.313	1.0	是
		二氧化硫	0.022	0.026	0.029	0.029	0.4	是
		氮氧化物	0.035	0.040	0.031	0.040	0.12	是
	厂界下风向◎C	颗粒物	0.304	0.254	0.355	0.355	1.0	是
		二氧化硫	0.023	0.027	0.025	0.027	0.4	是

2022.6.30	厂界下风向OD	氮氧化物	0.032	0.038	0.036	0.038	0.12	是
		颗粒物	0.346	0.314	0.297	0.346	1.0	是
		二氧化硫	0.022	0.024	0.028	0.028	0.4	是
		氮氧化物	0.040	0.044	0.039	0.044	0.12	是
	厂界上风向OA	颗粒物	0.116	0.133	0.116	0.133	1.0	是
		二氧化硫	0.007	0.007	0.009	0.009	0.4	是
		氮氧化物	0.018	0.016	0.017	0.018	0.12	是
	厂界下风向OB	颗粒物	0.264	0.280	0.314	0.314	1.0	是
		二氧化硫	0.023	0.020	0.025	0.025	0.4	是
		氮氧化物	0.026	0.031	0.034	0.034	0.12	是
	厂界下风向OC	颗粒物	0.354	0.305	0.271	0.354	1.0	是
		二氧化硫	0.024	0.026	0.029	0.029	0.4	是
氮氧化物		0.032	0.036	0.035	0.036	0.12	是	
厂界下风向OD	颗粒物	0.330	0.281	0.248	0.330	1.0	是	
	二氧化硫	0.030	0.026	0.024	0.030	0.4	是	
	氮氧化物	0.034	0.039	0.036	0.039	0.12	是	

根据监测结果，项目无组织废气颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）（颗粒物无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m³、SO₂ 无组织排放浓度限值 0.4mg/m³、NO_x 无组织排放浓度限值 0.12mg/m³）。

3、厂界噪声

项目的噪声源主要是生产设备运行产生的机械噪声。厦门威正检测技术有限公司于2022年6月29日~30日分两周期对项目厂界噪声状况进行了监测，具体监测结果见表7-6。

表 7-6 项目厂界噪声监测结果表

监测项目	监测点位	主要声源	检测时段	厂界噪声 Leq 单位: dB(A)				
				测量值 Leq	背景值 Leq	检测结果 Leq	标准限值	达标情况
厂界噪声 2022.6.29	厂界西侧▲1	生产噪声	昼间	62.9	56.0	62	65	达标
	厂界南侧▲2	生产噪声	昼间	61.6	54.5	61	65	达标
	厂界东侧▲3	生产噪声	昼间	63.7	56.4	63	65	达标
	厂界北侧▲4	生产噪声	昼间	60.9	54.7	60	65	达标
厂界噪声 2022.6.30	厂界西侧▲1	生产噪声	昼间	63.1	61.9	55.8	61	达标
	厂界南侧▲2	生产噪声	昼间	64.2	60.4	54.4	59	达标
	厂界东侧▲3	生产噪声	昼间	63.4	62.7	56.4	62	达标
	厂界北侧▲4	生产噪声	昼间	60.7	63.1	56.9	62	达标

根据监测结果，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

4、固体废物

一般固废：项目机加工及抛光、抛丸工序产生的金属边角料和金属碎屑集中收集后外卖处理。

项目去毛刺工序为人工采用挫刀进行修边，该部分固体废物主要为金属边角料，金属边角料集中收集后外卖处理。

危险废物：项目压铸熔化炉炉渣，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理；项目压铸烟尘采用水喷淋处理，喷淋水经沉淀处理后循环使用，沉淀池沉淀下来的除尘污泥属于危废编号 HW48，危废代码 321-034-48，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理。

项目机加工设备运行过程中使用少量切削液及脱模工序使用脱模剂，废原料空桶属危险废物，危废编号为 HW49，废物代码 900-041-49，集中收集，暂存危废间，委托有危废处置资质单位处理。

生活垃圾：生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门每日统一清运、处置。

项目生产固废均能得到妥善处置，对环境影响不大。

5、污染物排放总量核算

根据福建省环保厅关于印发《福建省主要污染物排污权指标核对管理办法（试行）的通知》（闽环发[2014]12 号）、《福建省环保厅关于进一步加快推进排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽环发[2015]6 号）、《福建省环保厅关于进一步明确排污权工作有关问题的通知》（闽环保财【2017】22 号），以及关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标审核和管理暂行办法》的通知（环发[2014]197 号），核算项目排放总量。

(1)水污染物总量控制指标

根据《福建省主要污染物排污权指标核定管理办法（闽环发[2014]12 号）》，项目生产废水中的 COD 和 NH₃-N 及废气中的 SO₂、NO_x，需实行排污权交易。项目生活污水经化粪池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级排放标准后，通过市政污水管网，进入漳州西区污水处理厂统一处理。项目无生产废水，因此，废水中的 COD 和 NH₃-N 不需实行排污权交易。

(2)大气污染物总量控制指标

根据工程分析，项目排放 SO₂ 和 NO_x，SO₂ 排放量为 0.0084t/a、NO_x 排放量为 0.079t/a，

排放量较小。

根据项目实际运营，项目 SO₂ 排放量 0.0076t/a，NO_x 排放量为 0.06t/a，监测时生产工况为 92%，满负荷情况下项目 SO₂ 排放量 0.0083t/a，NO_x 排放量为 0.065t/a。故，符合原环评排放总量符合要求。项目于 2022 年 6 月 14 日通过海峡股权交易中心福建省排污权指标交易凭证，具体详见附件 5。

表八

验收监测结论:

1、环境保设施调试效果

根据厦门威正检测技术有限公司检测报告[报告编号: WZJCJB-H2022062301]:

(1)工况结论

2022年6月29-30日验收监测期间,2022年6月29日生产铝合金压铸产品5520个;2022年6月30日生产铝合金压铸产品5640个,达到设计生产能力的92%以上。符合相关要求,监测结果具有代表性。

(2)废水监测结论

项目生活污水经化粪池处理后符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其中氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级排放标准后,通过市政污水管网,进入漳州西区污水处理厂统一处理,处理达标后排入九龙江西溪。

(3)废气监测结论

压铸废气颗粒物排放浓度 $6.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0525\text{kg}/\text{h}$ 、排放量 $0.126\text{t}/\text{a}$,压铸废气颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级排放标准(颗粒物排放速率 $3.5\text{kg}/\text{h}$ 、浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$)。

抛光及抛丸废气颗粒物排放浓度 $5.65\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0825\text{kg}/\text{h}$ 、排放量 $0.198\text{t}/\text{a}$,压铸废气颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级排放标准(颗粒物排放速率 $3.5\text{kg}/\text{h}$ 、浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$)。

项目无组织废气颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)(颗粒物无组织排放监控浓度限值 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 SO_2 无组织排放浓度限值 $0.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、 NO_x 无组织排放浓度限值 $0.12\text{mg}/\text{m}^3$)。

(4)噪声监测结论

项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(5)固废监测结论

一般固废:项目机加工及抛光、抛丸工序产生的金属边角料和金属碎屑集中收集后外卖处理。项目去毛刺工序为人工采用挫刀进行修边,该部分固体废物主要为金属边角料,金属边角料集中收集后外卖处理。

危险废物：项目压铸熔化炉炉渣，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理；项目压铸烟尘采用水喷淋处理，喷淋水经沉淀处理后循环使用，沉淀池沉淀下来的除尘污泥属于危废编号 HW48，危废代码 321-034-48，集中收集暂存危废间，委托有资质单位处理。项目机加工设备运行过程中使用少量切削液及脱模工序使用脱模剂，废原料空桶属危险废物，危废编号为 HW49，废物代码 900-041-49，集中收集，暂存危废间，委托有危废处置资质单位处理。

生活垃圾：生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门每日统一清运、处置。

项目生产固废均能得到妥善处置，对环境的影响不大。

(6)环境管理检查结论

漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。

(7)总量检查结论

根据《福建省主要污染物排污权指标核定管理办法（闽环发[2014]）12号》，项目生产废水中的 COD 和 NH₃-N 及废气中的 SO₂、NO_x，需实行排污权交易。根据《福建省主要污染物排污权指标核定管理办法（闽环发[2014]）12号》，项目生产废水中的 COD 和 NH₃-N 及废气中的 SO₂、NO_x，需实行排污权交易。项目生活污水经化粪池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级排放标准后，通过市政污水管网，进入漳州西区污水处理厂统一处理。项目无生产废水，因此，废水中的 COD 和 NH₃-N 不需实行排污权交易。

根据工程分析，项目排放 SO₂ 和 NO_x，SO₂ 排放量为 0.0084t/a、NO_x 排放量为 0.079t/a，排放量较小。

根据项目实际运营，项目 SO₂ 排放量为 0.0076t/a，NO_x 排放量为 0.06t/a，监测时生产工况为 92%，满负荷情况下项目 SO₂ 排放量为 0.0083t/a，NO_x 排放量为 0.065t/a。故，符合原环评排放总量符合要求。

综合以上各类污染物监测结果及环境管理检查情况表明，漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个项目基本符合竣工环境保护验收要求，废水、废气、噪声、固体废物等污染防治设施环境保护竣工验收由建设单位按程序自主开展。完成后上报备案。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 漳州市耀盈机械有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产铝合金压铸产品 180 万个				项目代码	2111-350602-04-01-434814		建设地点	福建省漳州市芗城区金华路 9 号厂房 1 幢		
	行业类别(分类管理名录)	三十、金属制品业 33—68 铸造及其他金属制品制造 339—其他 (仅分割、焊接、组装的除外)				建设性质	■新建 □扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度: 北纬 24° 33' 13.5468143", 东经 117° 36' 20.8920852"			
	设计生产能力	项目租赁漳州年达建材有限公司空置厂房作为本项目经营场所, 占地面积 3750m ² , 建筑面积 3750m ² 。年产铝合金压铸产品 180 万个。				实际生产能力	项目实际年产铝合金压铸产品 168 万个。		环评单位	深圳市百达环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	漳州市芗城生态环境局				审批文号	漳芗评审(2021)表 86 号		环评文件类型	环评报告表		
	开工日期	2022 年 3 月				竣工日期	2022 年 5 月		排污许可证申领时间	2022.6.23		
	环保设施设计单位	漳州市耀盈机械有限公司				环保设施施工单位	漳州市耀盈机械有限公司		本工程排污许可证编号	91350602MA8UA0T59L001Q		
	验收单位	漳州市耀盈机械有限公司				环保设施监测单位	厦门威正检测技术有限公司		验收监测时工况	92%以上		
	投资总概算(万元)	200				环保投资总概算(万元)	16		所占比例(%)	8.0		
	实际总投资(万元)	190				实际环保投资(万元)	15		所占比例(%)	7.89		
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	11	噪声治理(万元)	2.0	固体废物治理(万元)	1.5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	23070m ³ /h		年平均工作时	2400h/a			
运营单位		漳州市耀盈机械有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91350602MA8UA0T59L		验收时间	2022 年 6 月	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水				0.042		0.042			0.042		
	化学需氧量		424.5	500	0.178		0.178			0.178		
	氨氮		34.75	45	0.015		0.015			0.015		
	石油类											
废气				5536.8		5536.8				5536.8		

	二氧化硫				0.0083		0.0083			0.0083		
	烟尘											
	工业粉尘		11.85	120	0.324		0.324			0.324		
	氮氧化物				0.065		0.065			0.065		
	工业固体废物											
	与项目有关的其它特征污染物											

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

漳州市芫城生态环境局

漳芫环审〔2021〕86号

漳州市芫城生态环境局关于批复漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个环境影响评价报告表的函

漳州市耀盈机械有限公司：

你公司的《漳州市耀盈机械有限公司年产铝合金压铸产品 180 万个环境影响评价报告表》及相关材料收悉。经研究，现提出如下意见：

一、项目建设内容

项目位于漳州市芫城区金华路 9 号厂房 1 幢，项目建设内容及规模为：年产铝合金压铸产品 180 万个。

二、根据环评报告表评价结论，该项目在全面落实报告表提出的各项污染防治、生态保护和环境风险防范，实现污染物达标排放，确保生态环境安全的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模 and 环境保护措施。项目建设及运营中应重点做

好以下工作：

（一）生态环境保护

进一步优化工程设计和施工方案，提高清洁生产工艺水平，选用处理工艺成熟、运转可靠的环保设施，确保各类污染物达标排放。

（二）水污染防治

生产废水经一体化循环使用不外；生活污水通过三级化粪池处理后排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。

（三）噪声污染防治

采取综合治理措施，加强管理，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准。

（四）大气污染防治

做好车间密闭，提高废气收集效率，压铸烟尘经集气罩+水喷淋处理后经1根15m高排气筒排放，项目抛光（打磨）废气收集后通过水喷淋处理后与抛丸（喷砂）废气通过布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级排放标准；加强生产管理，降低无组织废气排放对周边环境的影响。

（五）固体废物污染防治

做好固体废物分类收集处置工作，一般固废临时堆放点均应参照GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单进行环保设计；危险废物集中收集后委托有资质单位处置处理，临时贮存场间应参照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单进行环保设计。

（六）总量控制

项目二氧化硫排放量为0.0084t/a，氮氧化物排放量为0.079t/a，新增排放的SO₂、NO_x排放指标应通过排污权交易取得，根据福建省生态环境厅关于印发《进一步优化环评审批服务助推

两大协同发展区高质量发展的意见》的函（闽环发〔2018〕26号），你单位应在投产前取得上述指标并依法办理排污手续后，方可排污。

（七）其他要求

按《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84号）及环评报告表的要求，依法申领排污许可证，并做好自行监测。

三、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环保措施。

四、如需对项目环境影响报告表及批复内容进行调整，请及时以书面形式向我局报告，并按照有关规定办理。自项目环境影响报告表批准之日起超过五年，方决定开工建设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。

五、请你单位在收到批复后一个月内将经批复的环境影响报告表，在工程开工前1个月内将项目建设计划进度表、施工期污染防治措施实施计划、污染监测计划和方案等有关材料上传福建省生态环境亲清服务平台，并接受芗城区生态环境保护综合执法大队监督检查。



漳州市芗城生态环境局

2021年12月14日印发



检测报告

TESTING REPORT

报告编号 WZJCJB-H2022062301 第 1 页 共 17 页

Report NO. Page of

项目名称	年产铝合金压铸产品 180 万个
Project Name	
项目地址	福建省漳州市芗城区金峰经济开发区金华路 9 号 厂房 1 幢
Project Address	
样品类别	无组织废气、有组织废气、废水、噪声
Sample Type	
报告日期	2022-07-07
Date of Report	

厦门威正检测技术有限公司
Xiamen Weizheng Testing services Co.,Ltd

联系地址 (Address): 厦门市集美区天安路 400 号 2 号厂房五楼
Floor 5, 2nd Industry Building, NO.400 Tianan Road, Jimei District, Xiamen
Tel: 0592-5774141、5795442、5790441 Fax: 0592-5774151 E-mail: xmwzjc_sys@xmwzjc.com



厦门威正检测技术有限公司

Xiamen Weizheng Testing services Co., Ltd.

报告说明

TESTING EXPLANATION

报告编号: WZJCJB-H2022062301

第 2 页 共 17 页
Page of

1. 本报告只适用于检测目的范围。
This report is only suitable for the area of testing purposes.
2. 本报告结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。
There testing result would only present the visual value taken at the scene within specific conditions where our clients point.
3. 本报告涂改增删无效。
This report shall not be altered, added and deleted .
4. 本报告无本公司检测专用章、骑缝章及计量认证章无效。
This report is considered invalidated without the Special Seal for Inspection of WZT.
5. 未经本公司书面批准, 不得部分复制检测报告。
This report shall not be copied partly without the written approval of WZT.
6. 如客户对本报告有异议, 请于报告发出之日起 15 日内提出异议。
Please contact with us within 15 days after you received this report if you have any questions with it.
7. 有关检测检验数据未经本检测机构或有关行政主管部门允许, 任何单位不得擅自向社会发布信息。
All the testing and inspection data shall not be allowed to release information to the community, without approval of WZT or relevant administrative departments.
8. 除客户特殊申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
All expired samples which exceed standard time limited will not be remained, unless clients have special declaration with payment.

本机构通讯资料 (Contact of the WZT) :

联系地址 (Address) : 厦门市集美区天安路 400 号 2 号厂房五楼

Floor 5, 2nd Industry Building, NO.400 Tianan Road, Jimei District, Xiamen

联系电话(Tel): 0592-5774141、5795442、5790441

传 真(Fax): 0592-5774151

电子邮件(E-mail): xmwzjc_sys@xmwzjc.com

公司官网(Website): www.xmwzjc.com

邮政编码(Postcode): 361021



厦门威正检测技术有限公司

Xiamen Weizheng Testing services Co., Ltd.

检测报告

TESTING REPORT

报告编号: WZJCJB-H2022062301

第 3 页 共 17 页

Page of

一、检测目的:

企业自行检测。

二、委托单位/受检单位:

委托单位名称	漳州市耀盈机械有限公司		
委托单位地址	福建省漳州市芗城区金峰经济开发区金华路9号厂房1幢		
联系人	李春兵	联系电话	13656028136
受检单位名称	漳州市耀盈机械有限公司		
受检单位地址	福建省漳州市芗城区金峰经济开发区金华路9号厂房1幢		
联系人	李春兵	联系电话	13656028136

三、报告相关人员:

编制: 蔡冠博

审核: 林华

签发: 李引

签发日期: 2022 年 07 月 07 日

四、检测概况:

采样日期	2022-06-29
分析日期	2022-06-29 至 2022-07-05
采样期间气象条件	详见检测结果表

五、采样方法、采样仪器及采样人员

样品名称	采样点位	采样方法	采样仪器名称及型号	仪器编号	采样人员	样品状态/特征
无组织废气	上风向OA	《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922	YQ-116 YQ-117 YQ-118 YQ-119		完好
	下风向OB					完好
	下风向OC					完好
	下风向OD					完好
有组织废气	压铸废气排气筒进口①E	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	YQ-092 YQ-125	陈福春 曾顺勇 林志超 林国华	完好
	压铸废气排气筒出口①F					完好
	抛光及抛丸废气排气筒进口①G					完好
	抛光及抛丸废气排气筒出口①H					完好
废水	生活污水总排口 ★A	《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)	采水桶	—		浑浊、黄色、臭
噪声	▲1-▲4 (见检测点位图)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	精密噪声频谱分析仪 HS-5660C	YQ-081		—

六、分析方法、分析仪器、分析人员及方法检出限:

分析项目		分析方法	仪器名称及型号	仪器编号	检出限	检测人员
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 FA1004B	YQ-022	0.017mg/m ³	郑素萍
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009 及修改单	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.007mg/m ³	郑素萍
	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009 及修改单	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.015mg/m ³	郑素萍
有组织废气	颗粒物	固定源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	恒温恒湿称量系统 AMS-CZXT-225B	YQ-134	1.0mg/m ³	郑素萍
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式 PH 计 206-PH1	YQ-137	0.01 无量纲	陈福春 曾顺勇
	COD _{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 标准消解器	YQ-177	4mg/L	郑素萍
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧分析仪 JPSJ-605F	YQ-078	0.5mg/L	郑素萍
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	YQ-156	0.025mg/L	郑素萍
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA1004B	YQ-022	4mg/L	郑素萍
噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	精密噪声频谱分析仪 HS-5660C	YQ-081	—	陈福春 曾顺勇
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ706-2014	—	—	—	

七、检测结果:

1、无组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-29			检测结果			
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301A1-01	第二次 GFF2301A1-02	第三次 GFF2301A1-03	最大值
上风向 OA	颗粒物	mg/m ³	0.099	0.100	0.116	0.116
	二氧化硫	mg/m ³	0.008	0.008	0.010	0.010
	氮氧化物	mg/m ³	0.017	0.019	0.016	0.019
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301B1-01	第二次 GFF2301B1-02	第三次 GFF2301B1-03	最大值
下风向 OB	颗粒物	mg/m ³	0.279	0.313	0.247	0.313
	二氧化硫	mg/m ³	0.022	0.026	0.029	0.029
	氮氧化物	mg/m ³	0.035	0.040	0.031	0.040
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301C1-01	第二次 GFF2301C1-02	第三次 GFF2301C1-03	最大值
下风向 OC	颗粒物	mg/m ³	0.304	0.254	0.355	0.355
	二氧化硫	mg/m ³	0.023	0.027	0.025	0.027
	氮氧化物	mg/m ³	0.032	0.038	0.036	0.038
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301D1-01	第二次 GFF2301D1-02	第三次 GFF2301D1-03	最大值
下风向 OD	颗粒物	mg/m ³	0.346	0.314	0.297	0.346
	二氧化硫	mg/m ³	0.022	0.024	0.028	0.028
	氮氧化物	mg/m ³	0.040	0.044	0.039	0.044
采样期间气象条件表						
采样频次	天气情况	气温(℃)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向	
第一次	晴	29.7	100.0	1.4	南	
第二次	晴	34.1	99.5	1.9	南	
第三次	晴	31.8	99.7	1.6	南	

2、无组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-30			检测结果			
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301A2-01	第二次 GFF2301A2-02	第三次 GFF2301A2-03	最大值
上风向 OA	颗粒物	mg/m ³	0.116	0.133	0.116	0.133
	二氧化硫	mg/m ³	0.007	0.007	0.009	0.009
	氮氧化物	mg/m ³	0.018	0.016	0.017	0.018
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301B2-01	第二次 GFF2301B2-02	第三次 GFF2301B2-03	最大值
下风向 OB	颗粒物	mg/m ³	0.264	0.280	0.314	0.314
	二氧化硫	mg/m ³	0.023	0.020	0.025	0.025
	氮氧化物	mg/m ³	0.026	0.031	0.034	0.034
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301C2-01	第二次 GFF2301C2-02	第三次 GFF2301C2-03	最大值
下风向 OC	颗粒物	mg/m ³	0.354	0.305	0.271	0.354
	二氧化硫	mg/m ³	0.024	0.026	0.029	0.029
	氮氧化物	mg/m ³	0.032	0.036	0.035	0.036
检测点位	项目	单位	第一次 GFF2301D2-01	第二次 GFF2301D2-02	第三次 GFF2301D2-03	最大值
下风向 OD	颗粒物	mg/m ³	0.330	0.281	0.248	0.330
	二氧化硫	mg/m ³	0.030	0.026	0.024	0.030
	氮氧化物	mg/m ³	0.034	0.039	0.036	0.039
采样期间气象条件表						
采样频次	天气情况	气温(°C)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向	
第一次	晴	28.4	100.2	1.3	南	
第二次	晴	30.7	99.8	1.7	南	
第三次	晴	35.5	99.4	2.0	南	

3、有组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-29			检测结果				
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301E1-01	第二次 GFF2301E1-02	第三次 GFF2301E1-03	平均值	
压铸废气 排气筒进 口②E	标干流量	m ³ /h	5.72×10 ³	5.91×10 ³	5.83×10 ³	5.82×10 ³	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	21.2	18.9	16.0	18.7
		排放速率	kg/h	0.121	0.112	0.093	0.109
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301F1-01	第二次 GFF2301F1-02	第三次 GFF2301F1-03	平均值	
压铸废气 排气筒出 口②F	标干流量	m ³ /h	8.73×10 ³	8.17×10 ³	8.42×10 ³	8.44×10 ³	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	5.3	4.8	4.0	4.7
		排放速率	kg/h	0.046	0.039	0.034	0.040
备注	排气筒高度: 15 米; 处理设施: 水喷淋。						

4、有组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-30			检测结果				
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301E2-01	第二次 GFF2301E2-02	第三次 GFF2301E2-03	平均值	
压铸废气 排气筒进 口②E	标干流量	m ³ /h	5.76×10 ³	5.68×10 ³	5.91×10 ³	5.78×10 ³	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	27.1	24.4	24.8	25.4
		排放速率	kg/h	0.156	0.139	0.147	0.147
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301F2-01	第二次 GFF2301F2-02	第三次 GFF2301F2-03	平均值	
压铸废气 排气筒出 口②F	标干流量	m ³ /h	8.46×10 ³	8.22×10 ³	8.81×10 ³	8.50×10 ³	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	7.3	7.8	8.0	7.7
		排放速率	kg/h	0.062	0.064	0.070	0.065
备注	排气筒高度: 15 米; 处理设施: 水喷淋。						

5、有组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-29			检测结果				
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301G1-01	第二次 GFF2301G1-02	第三次 GFF2301G1-03	平均值	
抛光及抛丸废气排气筒进口 OG	标干流量	m ³ /h	1.27×10 ⁴	1.22×10 ⁴	1.26×10 ⁴	1.25×10 ⁴	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	20.1	17.3	19.5	19.0
		排放速率	kg/h	0.255	0.211	0.246	0.238
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301H1-01	第二次 GFF2301H1-02	第三次 GFF2301H1-03	平均值	
抛光及抛丸废气排气筒出口 OH	标干流量	m ³ /h	1.43×10 ⁴	1.49×10 ⁴	1.45×10 ⁴	1.46×10 ⁴	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	4.6	3.8	4.9	4.4
		排放速率	kg/h	0.066	0.057	0.071	0.064
备注	排气筒高度: 15 米; 处理设施: 抛丸废气经布袋除尘处理后与抛光废气一起经水喷淋处理。						

6、有组织废气检测结果表

采样日期: 2022-06-30			检测结果				
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301G2-01	第二次 GFF2301G2-02	第三次 GFF2301G2-03	平均值	
抛光及抛丸废气排气筒进口 OG	标干流量	m ³ /h	1.20×10 ⁴	1.23×10 ⁴	1.21×10 ⁴	1.21×10 ⁴	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	22.8	20.0	23.3	22.0
		排放速率	kg/h	0.274	0.246	0.282	0.266
检测点位	检测项目	单位	第一次 GFF2301H2-01	第二次 GFF2301H2-02	第三次 GFF2301H2-03	平均值	
抛光及抛丸废气排气筒出口 OH	标干流量	m ³ /h	1.48×10 ⁴	1.45×10 ⁴	1.46×10 ⁴	1.46×10 ⁴	
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	6.9	6.1	7.8	6.9
		排放速率	kg/h	0.102	0.088	0.114	0.101
备注	排气筒高度: 15 米; 处理设施: 抛丸废气经布袋除尘处理后与抛光废气一起经水喷淋处理。						

7、废水检测结果表

采样日期: 2022-06-29			检测结果			
检测点位	检测项目	单位	第一次 WFF2301A1-01	第二次 WFF2301A1-02	第三次 WFF2301A1-03	平均值
生活废水 总排口 ★A	pH 值	无量纲	7.3	7.1	7.3	/
	COD _{Cr}	mg/L	429	437	433	433
	BOD ₅	mg/L	165	155	156	159
	氨氮	mg/L	41.9	36.9	37.8	38.9
	SS	mg/L	72	67	70	70
备注	"/" 表示该项不做计算。					

8、废水检测结果表

采样日期: 2022-06-30			检测结果			
检测点位	检测项目	单位	第一次 WFF2301A2-01	第二次 WFF2301A2-02	第三次 WFF2301A2-03	平均值
生活废水 总排口 ★A	pH 值	无量纲	7.2	7.5	7.4	/
	COD _{Cr}	mg/L	419	405	424	416
	BOD ₅	mg/L	146	127	143	139
	氨氮	mg/L	35.4	32.6	34.4	34.1
	SS	mg/L	69	59	64	64
备注	"/" 表示该项不做计算。					

9、噪声检测 results 表

检测日期	检测位点	主要声源	昼间噪声强度 dB(A)			
			检测时间	测量值 Leq	背景值 Leq	检测结果 Leq
2022-06-29	厂界西侧▲1	生产	09:46-09:56	62.9	56.0	62
	厂界南侧▲2	生产	09:59-10:09	61.6	54.5	61
	厂界东侧▲3	生产	10:13-10:23	63.7	56.4	63
	厂界北侧▲4	生产	10:28-10:38	60.9	54.7	60
备注	天气条件: 天气: 晴; 气温: 25.4~34.1℃; 风速: 1.5~2.3m/s; 大气压: 99.5~100.2kPa.					

10、噪声检测 results 表

检测日期	检测位点	主要声源	昼间噪声强度 dB(A)			
			检测时间	测量值 Leq	背景值 Leq	检测结果 Leq
2022-06-30	厂界西侧▲1	生产	13:38-13:48	61.9	55.8	61
	厂界南侧▲2	生产	13:51-14:01	60.4	54.4	59
	厂界东侧▲3	生产	14:05-14:15	62.7	56.4	62
	厂界北侧▲4	生产	14:19-14:29	63.1	56.9	62
备注	天气条件: 天气: 晴; 气温: 25.6~32.3℃; 风速: 1.6~2.2m/s; 大气压: 99.6~100.4kPa.					

八、质控信息:

1、气体样品分析过程中的质量控制

1.1、采样仪器流量校准结果

使用日期	仪器名称	仪器型号	仪器编号	使用通道	显示流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	相对误差 (%)	标准要求 相对误差 范围%	结果评价
2022-06-29	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQ-116	TSP	100	99.8	-0.2	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.498	-0.4	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.497	-0.6	≤±5	合格
			YQ-117	TSP	100	99.9	-0.1	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.499	-0.2	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.496	-0.8	≤±5	合格
			YQ-118	TSP	100	99.7	-0.3	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.495	-1.0	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.494	-1.2	≤±5	合格
			YQ-119	TSP	100	99.9	-0.1	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.497	-0.6	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.495	-1.0	≤±5	合格
	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	YQ-092	烟尘	20.0	19.9	-0.5	≤±5	合格
			YQ-125	烟尘	20.0	19.7	-1.5	≤±5	合格
	2022-06-30	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	YQ-116	TSP	100	99.7	-0.3	≤±5
A 路					0.5	0.496	-0.8	≤±5	合格
B 路					0.5	0.497	-0.6	≤±5	合格
YQ-117				TSP	100	99.9	-0.1	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.495	-1.0	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.498	-0.4	≤±5	合格
YQ-118				TSP	100	99.8	-0.2	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.499	-0.2	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.496	-0.8	≤±5	合格
YQ-119				TSP	100	99.8	-0.2	≤±5	合格
				A 路	0.5	0.494	-1.2	≤±5	合格
				B 路	0.5	0.497	-0.6	≤±5	合格
自动烟尘烟气综合测试仪		ZR-3260	YQ-092	烟尘	20.0	19.8	-1.0	≤±5	合格
			YQ-125	烟尘	20.0	19.8	-1.0	≤±5	合格

2、水质样品分析过程中的质量控制

2.1、标准样品分析

检测项目	标准样品编号	标准样品浓度 (mg/L)	不确定度 (mg/L)	实际分析浓度 (mg/L)	结果评价
COD _{Cr}	2001130	44.7	±2.6	44.6	合格
BOD ₅	B2003162	64.5	±3.9	63.3	合格
	B2003162	64.5	±3.9	63.3	合格
氨氮	B2007025	7.03	±0.3	6.87	合格

2.2、平行样分析

检测项目	样品浓度 (mg/L)	平行样浓度 (mg/L)	标准要求相对偏差范围%	实际相对偏差%	结果评价
COD _{Cr}	429	453	≤±10	-2.7	合格
	419	411	≤±10	1.0	合格
BOD ₅	165	169	≤±20	-1.2	合格
	146	136	≤±20	3.5	合格
氨氮	41.9	40.4	≤±10	1.8	合格
	35.4	36.6	≤±10	-1.7	合格

3、噪声分析过程中的质量控制

使用日期	仪器名称	仪器型号	管理编号	示值dB (A)		结果
				测量前	测量后	
2022-06-29	精密噪声频谱分析仪	HS-5660C	YQ-081	93.8	93.7	合格
2022-06-30	精密噪声频谱分析仪	HS-5660C	YQ-081	93.8	93.7	合格

附: 1. 检测点位图



2、现场检测照片





3、工况证明

工况证明

委托单位	漳州市耀盈机械有限公司		监测日期	2022.06.29-30
环评设计产能情况	项目年产铝合金压铸产品 168万个; 环评年产铝合金压铸产品 180万个。			
年生产天数及每天工作时间	年工作 200 天, 每天工作 8 小时。			
职工人数及住厂情况	现有项目职工人数 35 人, 均不在厂内食宿			
监测期间实际产量及耗材	2022 年 6 月 29 日, 企业当天生产 <u>铝合金压铸产品</u>			
	(产品)	5520 个	(产量) 达到	设计生产能力 92 %;
监测期间实际产量及耗材	2022 年 6 月 30 日, 企业当天生产 <u>铝合金压铸产品</u>			
	(产品)	5640 个	(产量) 达到	设计生产能力 94 %;
均满足竣工验收监测要求。				
环保设施运行情况	正常运行	监测期间工况是否达标	是	
委托单位 (盖章)				
 2022 年 6 月 30 日				



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 71312050019

名称: 厦门威正检测技术有限公司

地址: 厦门市集美区天安路400号2号厂房五楼之一

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的检测数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证、检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由厦门威正检测技术有限公司承担。

许可使用标志



71312050019

发证日期: 2022年1月28日

有效期至: 2025年1月28日

发证机关: 福建省质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

(以下空白)

附件 3、企业营业执照



附件 4、排污许可证



海峡股权交易中心

福建省排污权指标交易凭证

编号：22350501000812-5

出让方信息：

单位名称：	晋江市维盛织造漂染有限公司
法定代表人：	洪再源
所属区域：	泉州市
所属行业：	化纤织物染整精加工

受让方信息：

单位名称：	漳州市耀盈机械有限公司
法定代表人：	吴顺茂
所属区域：	漳州市
所属行业：	有色金属铸造

排污权指标成交信息：

指标名称：	二氧化硫
成交数量：	0.0084 吨/年（二氧化硫）
排污权有效期：	5 年
受让方实际新增指标数量：	0.0084 吨/年（二氧化硫） （倍量调剂原则）

海峡股权交易中心
2022 年 06 月 14 日

- 注意事项：1. 排污权交易凭证一式六份；
2. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让；
3. 取得排污权交易凭证后应及时至环保部门办理排污权变更或登记手续；
4. 出让方应按“成交数量”办理排污权变更或登记手续，受让方应按照“实际新增指标数量”办理排污权变更或登记手续。

海峡股权交易中心

福建省排污权指标交易凭证

编号：22350501000814-5

出让方信息：

单位名称：	福建福田纺织印染科技有限公司
法定代表人：	陈茂哲
所属区域：	泉州市
所属行业：	棉印染精加工

受让方信息：

单位名称：	漳州市耀盈机械有限公司
法定代表人：	吴顺茂
所属区域：	漳州市
所属行业：	有色金属铸造

排污权指标成交信息：

指标名称：	氮氧化物
成交数量：	0.0790 吨/年（氮氧化物）
排污权有效期：	5 年
受让方实际新增指标数量：	0.079 吨/年（氮氧化物） （倍量调剂原则）

海峡股权交易中心
2022年06月14日

- 注意事项：1. 排污权交易凭证一式六份；
2. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让；
3. 取得排污权交易凭证后应及时至环保部门办理排污权变更或登记手续；
4. 出让方应按“成交数量”办理排污权变更或登记手续，受让方应按照“实际新增指标数量”办理排污权变更或登记手续。

