
漳州南方机械有限公司年产1寸风炮1
万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10
万支项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：漳州南方机械有限公司

编制单位：漳州南方机械有限公司

2021年8月

建设单位法人代表：陈吉雄（签字）

编制单位法人代表：陈吉雄（签字）

项目负责人：陈吉雄

填表人：吴玉山

建设单位 漳州南方机械有限公司 编制单位 漳州南方机械有限公司
(盖章) (盖章)

电话:

电话:

传真:

传真:

邮编: 363000

邮编: 363000

地址: 福建省漳州市芗城区金峰经济开发区

地址: 福建省漳州市芗城区金峰经济开发区

表一

建设项目名称	年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目				
建设单位名称	漳州南方机械有限公司				
建设项目性质	新建（重新评价）√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	福建省漳州市芗城区金峰经济开发区 (经度 117.6122167°，纬度 24.5343778°)				
主要产品名称	1 寸风炮、3/4 寸扳手、1/2 寸扳手				
设计生产能力	年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支				
实际生产能力	年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支				
建设项目环评时间	2020 年 8 月 9 日	开工建设时间	1987 年 7 月		
调试时间	2020 年 9 月	验收现场 监测时间	2020 年 7 月 3-4 日 2021 年 7 月 24-25 日		
环评报告表 审批部门	漳州市芗城生态环 境局	环评报告表 编制单位	漳州市简诚环保科技有 限公司		
环保设施设计单位	福建漳州力天环境 工程有限公司（废 气）、漳州南方机械 有限公司（其他）	环保设施 施工单位	福建漳州力天环境工程 有限公司（废气）、漳州 南方机械有限公司（其 他）		
投资总概算	3864.63 万元	环保投资 总概算	100 万元	比例	2.59%
实际总投资	3864.63 万元	实际环保 投 资	100 万元	比例	2.59%
验收监测依据	<p>1、国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 08 月 01 日。</p> <p>2、国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 20 日。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 05 月 15 日。</p> <p>4、漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目环境影响评价报告表及其批复。</p>				

验收监测评价标准、
标号、级别、限值

(1) 废水

项目废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其中氨氮、总磷达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级排放标准后,可排入工业区污水管网,进入西区污水处理厂达标处理,废水排放标准见表1。

表1 废水排放标准限值

序号	污染物	标准限值
1	pH	6~9
2	COD	≤500mg/L
3	氨氮	≤45mg/L
4	SS	≤400mg/L
5	BOD ₅	≤300mg/L
6	石油类	≤20mg/L
7	总磷	≤8mg/L

(2) 废气

项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表2二级标准,见表2。

表2 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)(摘录)

污染物	排气筒高度 m	最高允许排 放速率 kg/h	最高允许排 放浓度 mg/m ³	无组织排放 监控浓度限 值 (mg/m ³)
颗粒物	15	3.5	120	1.0
	17	4.46	120	1.0
	18	4.94	120	1.0
	19.6	5.708	120	1.0
非甲烷总烃	15	10	120	4.0
	18	14.2	120	4.0

项目烘干炉固化炉燃料废气中烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表2二类区排放标准,SO₂和NO_x参照《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准执行,见表3。

表 3 工业炉窑大气污染物排放标准						
炉窑类别	适用区域	排放限值				
		烟尘 (mg/m ³)	SO ₂ (mg/m ³)	NO _x (mg/m ³)	烟气黑度 (林格曼级)	烟囱最低允许高度 (m)
干燥炉、窑	二类区	200	50	200	1	15

注：NO_x 和 SO₂ 参照《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 中新建燃气锅炉排放标准限值

项目固化工序产生的少量有机废气排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值，见表 4。

表 4 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值

污染物	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m ³	企业边界监控点浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	15	2.5	60	2.0
	18	4.06	60	2.0

项目注塑工序产生的少量有机废气非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 和表 9 标准限值，见表 5。

表 5 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

污染物	车间或生产设施排气筒排放限值 mg/m ³	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	100	4.0

(3) 项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

表 4 噪声排放执行标准

标准名称	评价对象	类别	标准限值	
			昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	厂界噪声	2 类	65dB(A)	55dB(A)

验收监测评价标准、
标号、级别、限值

表二

工程建设内容:

漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目位于福建省漳州市芗城区金峰经济开发区。项目于 2002 年 5 月委托漳州市环境科学研究所编制《漳州南方机械有限公司项目环境影响报告表》，并于 2002 年 5 月 31 日通过漳州市芗城区环境保护局审批。对照原环评，项目实际建设生产规模、生产工艺、环保措施对比原环评发生重大变动，漳州南方机械有限公司于 2019 年 5 月委托漳州市简诚环保科技有限公司重新编制《漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目环境影响评价报告表》，于 2020 年 8 月 9 日取得漳州市芗城生态环境局的批复[批复文号：漳芗环审[2019]144 号。

漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目选址于福建省漳州市芗城区金峰经济开发区，占地面积 15621.5m²、建筑面积 23871m²，主要从事风动和电动工具制造，职工人数 200 人，年工作时间 290d，日工作 8h，年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支。

项目组成见表 2-1，主要生产设备一览表见表 2-2。

表 2-1 项目组成一览表

工程名称	工程组成	环评功能布局	实际情况
主体工程	生产一厂	占地面积 1386m ² ，建筑面积 4140m ² ，1 楼为铸件（铁件）机加工、2 楼为装配车间、3 楼为成品包装、外壳喷粉	与环评一致
	热处理车间 A	占地面积 450m ² ，建筑面积 1800m ² ，1 楼为真空热处理车间、2 楼为产品测试、3 楼为外壳清洗、4 楼为仓库	与环评一致
	热处理车间 B	占地面积 175m ² ，建筑面积 175m ² ，热处理车间	与环评一致
	生产二厂	占地面积 1560m ² ，建筑面积 3120m ² ，1 楼为钢材机加工、2 楼为品管零件仓库	与环评一致
	生产三厂	占地面积 1500m ² ，建筑面积 4500m ² ，1 楼为铝合金机加工、2 楼为零件仓库、3 楼为成品仓库、注塑车间、抛光车间	与环评一致
	抛光车间	占地面积 175m ² ，为手工抛光去毛刺车间	与环评一致
	铁屑场	占地面积 150m ² ，为废铁屑堆放场、污水站位置	与环评一致
	宿舍楼	占地面积 700m ² ，建筑面积 2100m ² ，1 楼为刀具库、注塑车间，2~3 为宿舍	与环评一致
	物料库	占地面积 525m ² ，原物料收发仓储	与环评一致

	钢材厂	占地面积 700m ² ，建筑面积 2100m ² ，钢材储存及下料	与环评一致
公用工程	给水工程	由市政自来水供给	与环评一致
	供电工程	由市政供电系统供给	与环评一致
	供热工程	项目厂内已敷设供液化气管线供热	与环评一致
环保工程	废水	生产废水经污水站处理，生活污水经化粪池处理，废水处理达标后通过市政污水管网排入漳州西区污水处理厂集中处理	与环评一致
	废气	铸件机加工烟尘采用水喷淋处理后通过 1 根排气筒排放	与环评一致
		试机烟尘废气采用水喷淋处理后通过 1 根排气筒排放	与环评一致
		固化炉、热处理废气经气动洗涤+UV 光解处理通过 1 根排气筒排放	与环评一致
		喷粉废气经滤筒除尘后通过 1 根排气筒排放	与环评一致
		水分烘干炉燃气废气通过 1 根排气筒排放	与环评一致
		注塑废气通过 2 套 UV 光解装置处理后通过 2 根排气筒排放	与环评一致
		煤油清洗废气通过活性炭吸附处理装置处理后通过 1 根排气筒排放	与环评一致
	噪声	设备减振、厂房隔声	与环评一致
固体废物	设 1 个危废间，1 个一般工业固废暂存点	与环评一致	

表 2-2 项目主要设备清单

序号	设备名称	型 号	品 牌	台数	使用地点
1	CNC 铣床	TMV-400+APC	东台精机	3	一车间一楼
2	镗孔机	MDT266	胡氏精机	4	一车间一楼
3		TSL-550	/	1	一车间一楼
4		/	/	1	一车间一楼
5		S330K-11	胡氏精机	3	一车间一楼
6		无心磨床	RC-18	荣光机械	2
7	专用机	/	/	1	一车间一楼
8		/	/	1	一车间一楼
9	深孔钻	/	/	2	一车间一楼
10	钻床	KSD-13	全金山	6	一车间一楼
11		KSD-25	全金山	3	一车间一楼
12		KSD-16	全金山	11	一车间一楼
13	卧式钻床	/	/	1	一车间一楼
14	桌上车床	SD-52	昇岱实业	3	一车间一楼

15		SWJ-52	四维机械	1	一车间一楼
16	卧式铣床	YC-3MV	永进机械	1	一车间一楼
17		PK-201	台湾普勤	1	一车间一楼
18		DL-GH1800	大立机器	1	一车间一楼
19		/	/	1	一车间一楼
20		L-U2	大立机器	1	一车间一楼
21		珩磨机	LC-2	/	1
22	YS-580NS		由昇精机	1	一车间一楼
23	YS-200ND		由昇精机	1	一车间一楼
24	高速车床	Victor400*750	台中精机	4	一车间一楼
25		TSW-100SK	大兴机器	1	一车间一楼
26		Victor400*1000	/	4	一车间一楼
27		TSL-800	龙泽机械	1	一车间一楼
28	CNC 车床	PLG	宝丽金	2	一车间一楼
29		DIAMOND-52	宝丽金	1	一车间一楼
30		C400K	东部数控	1	一车间一楼
31	滚字机	/	/	1	一车间一楼
32	平面磨床	M7130H	杭州机床	2	一车间一楼
33		KGS-63A11D	建德工业	1	一车间一楼
34		MS818AH	宝鸡机床	1	一车间一楼
35		HS880	胡氏精机	1	一车间一楼
36	攻牙机	KST-203A	全金山	1	一车间一楼
37		YS-130	国城机械	1	一车间一楼
38	工具磨床	MQ6025A	建阳磨床	1	一车间一楼
39		/	/	1	一车间一楼
40		/	/	1	一车间一楼
41	锯片磨床	/	/	1	一车间一楼
42	工具磨床	RF-12	/	1	一车间一楼
43	立式磨床 大	/	KOYO-MATTISON	1	一车间一楼
44	立式磨床 小	M7475B	上海机床	1	一车间一楼
45	加工中心机	VCENTER-4	台中精机	1	一车间一楼
46	立式铣床	YC-2GU	永进机械	1	一车间一楼
47		YC-2VC	永进机械	1	一车间一楼

48		YCM-GV	永进机械	1	一车间一楼
49	线切割机	DK7725D	苏州长风	2	一车间一楼
50		DK7725A	上海亿光	3	一车间一楼
51	本体烤炉	/	/	1	一车间二楼
52	超声波熔接设备	JRW-2015	/	1	一车间二楼
53	堵孔机	/	/	1	一车间二楼
54	黄油定量灌注机	500	/	2	一车间二楼
55	激光镭射	/	/	2	一车间二楼
56	脚踏剪板机	Q01-1×1300	/	1	一车间二楼
57	气压台	/	/	15	一车间二楼
58	手动压台	/	/	1	一车间二楼
59		TYPE-B2	/	4	一车间二楼
60		TYPE-D4	/	2	一车间二楼
61	微测漏机	1000	/	1	一车间二楼
62	压力机床	/	/	5	一车间二楼
63	油压紧固机	/	/	1	一车间二楼
64	自动加油机	PK-201	/	1	一车间二楼
65	钻床	KSD-16	/	2	一车间二楼
66	超声波清洗机	/	/	1	一车间三楼
67	打包机	/	/	3	一车间三楼
68		P3000	/	1	一车间三楼
69	打刻机	TMP3100	/	1	一车间三楼
70	覆膜机	/	/	1	一车间三楼
70	烤箱	/	/	1	一车间三楼
72		/	/	1	一车间三楼
73	抛光机	/	/	2	一车间三楼
74	涂装设备	/	/	1	一车间三楼
75	CNC 车床	TNS-2	台中精机	1	二车间一楼
76		TNC-200	大冈工业	1	二车间一楼
77		C320K TT	东部数控	1	二车间一楼
78		CLK6140D	山东鲁南	1	二车间一楼
79		PLG-42	宝丽金	1	二车间一楼

80	CNC 立式铣床	PK-1001	台湾普勤	1	二车间一楼
81	CNC 数控转 子切槽机	MDT-264	胡氏精机	1	二车间一楼
82		MDT-265	胡氏精机	1	二车间一楼
83	CNC 外圆磨	/	荣光机械	2	二车间一楼
84	CNC 卧式铣床	PK-101	胡氏精机	2	二车间一楼
85	CNC 铣床	XH7132A	山东鲁南	1	二车间一楼
86	冲床	JC23-63	/	1	二车间一楼
87	高速车床	TMK400*1000	台中精机	4	二车间一楼
88		Victor400*750	台中精机	7	二车间一楼
89		HS86238	/	1	二车间一楼
90	工具磨床	MQ6025A	建阳磨床	1	二车间一楼
91	滚齿机	HAMAI120	浜井产业	1	二车间一楼
92		A33/0	/	1	二车间一楼
93		/	/	1	二车间一楼
94		/	/	1	二车间一楼
95	加工中心机	VCENTER-80	台中精机	1	二车间一楼
96		VMC-L540	东刚精机	1	二车间一楼
97		VL-6i	东刚精机	4	二车间一楼
98		VCENTER-65	台中精机	1	二车间一楼
99		YCM-MV76A	永进机械	1	二车间一楼
100	拉床	PK-1200	/	1	二车间一楼
101		/	/	1	二车间一楼
102	立式铣床	YC-3MV	永进机械	1	二车间一楼
103		MDT-275	胡氏精机	2	二车间一楼
104	内孔磨床	/	叶青机械	1	二车间一楼
105	深孔钻	/	/	1	二车间一楼
106		NC-200	/	1	二车间一楼
107		/	胡氏精机	1	二车间一楼
108	数控倒角机	/	天趣数控	2	二车间一楼
109	外圆磨床	GA-25-50LY	宫本制作所	1	二车间一楼
110		YC-500	叶青机械	8	二车间一楼
111		MB1320	上海第三机床	4	二车间一楼
112		/	WASIND JAPAN	1	二车间一楼

113	卧式铣床	2HX-CR	丰和产业株式会社	1	二车间一楼
114		MH-5PJ	/	1	二车间一楼
115		HF-2	/	1	二车间一楼
116		DL-GH1800	大立机器工业	2	二车间一楼
117	卧式钻床	PK-120		2	二车间一楼
118	铣方头机	CY-202P	健溢机械	1	二车间一楼
119		MLD-300	/	1	二车间一楼
120	转子铣槽机	PK-1000	胡氏精机	2	二车间一楼
121		/	/	2	二车间一楼
122		/	/	2	二车间一楼
123	桌上车床	SD-52	昇岱实业	4	二车间一楼
124	钻床	KSD-25	全金山	2	二车间一楼
125		KSA-16	全金山	3	二车间一楼
126		CH-25	东田	1	二车间一楼
127		KSD-13	全金山	3	二车间一楼
128	线切割机	DK7725D	苏州长风	11	二车间三楼
129		DK7725	上海亿光	27	二车间三楼
130	钻床	KSD-16A	全金山	1	二车间三楼
131	CNC 弯管机	SB-30×4A-2S	和和机械	1	厨房旁边
132	弓锯机	KP-225	仕群工业	1	维修班门口
133	摇臂钻	860	长旺精机	1	维修班
134	注塑机	JM318-C/ES	震雄机械	1	刀具库旁
135		JM218-C/ES	震雄机械	1	刀具库旁
136	研磨机	/	/	1	振动研磨区
137	振动机	GSJ	金源研磨	2	振动研磨区
138		VB-350LAD	总迪实业	2	振动研磨区
139		LMP150	无锡东源	2	振动研磨区
140		/	/	2	振动研磨区
141	抛光机	/	金刚精机	3	旧抛光车间
142	喷砂机	/	/	1	旧抛光车间
143	CNC 车床	VTURN-20	台中精机	5	三车间一楼
144		EX-106	龙泽机械	2	三车间一楼
145		EX-108	龙泽机械	2	三车间一楼
146		Vturn-20E	台中精机	2	三车间一楼

147		/	宝丽金	1	三车间一楼
148	CNC 立式铣床	PK-1004	台湾普勤	2	三车间一楼
149		PK-1001	台湾普勤	1	三车间一楼
150	CNC 料机	DIAMOND-32	宝丽金	1	三车间一楼
151		PLG-42	宝丽金	1	三车间一楼
152	CNC 铣床	TMV-510T+APC	东台精机	3	三车间一楼
153	槽口倒角机	罗铁机械	/	1	三车间一楼
154	高速车床	Victor400*750	台中精机	1	三车间一楼
155	攻牙机	KS-2PL	全金山	1	三车间一楼
156		GE-223	鑫精机械	2	三车间一楼
157		KSD-32	全金山	2	三车间一楼
158		KSE130-3/8×4	全金山	1	三车间一楼
159	加工中心机	VCENTER-80	台中精机	1	三车间一楼
160		YCM-MV76A	永进机械	2	三车间一楼
161		YCM-MV106A	永进机械	2	三车间一楼
162	立式铣床	/	/	1	三车间一楼
163		ZX50	创金机床	1	三车间一楼
164	手动压台	TYPE-D4	成发	1	三车间一楼
165		TYPE-B2	成发	1	三车间一楼
166	微测漏机	1000	/	1	三车间一楼
167	卧式铣床	/	/	1	三车间一楼
168	油压压台	/	/	2	三车间一楼
169	桌上车床	SD-52	昇岱实业	2	三车间一楼
170	钻床	KSD-13	全金山	2	三车间一楼
171		KSD-25	全金山	5	三车间一楼
172		KS-340	全金山	1	三车间一楼
173		KSD-16	全金山	4	三车间一楼
174	工具磨床	MQ6025A	唐宏机床	1	三车间三楼
175	滚筒式研磨机	/	/	1	三车间三楼
176	磨内腔机	/	/	1	三车间三楼
177	抛光机	KK102	金刚精机	1	三车间三楼
178		/	金刚精机	11	三车间三楼
179	卧式铣床	/	/	1	三车间三楼

180	叶片砂带机	T11F-624	胜丰机械	1	三车间三楼
181	注塑机	SM-50TS	震雄机械	1	三车间三楼
182		SM90TSV	震雄机械	1	三车间三楼
183	冲床	/	/	1	热处理车间
184	大发电机	/	/	1	热处理车间
185	井式回火炉	SY-818-3	三永	1	热处理车间
186		SY-832	三永	1	热处理车间
187	井式渗碳炉	SY-815-3	三永	1	热处理车间
188		SY-829-3	三永	1	热处理车间
189	井式油槽	/	/	1	热处理车间
190	空压机	MAM-880	/	1	热处理车间
191		15P	/	1	热处理车间
192	抛丸清理机	QPL100	泰源机器	2	热处理车间
193		Q3514	泰源机器	1	热处理车间
194	清洗炉	VCM	江苏丰东	1	热处理车间
195	深冷处理设备	/	/	1	热处理车间
196	小发电机	/	/	1	热处理车间
197	压力机床	PK-500	/	1	热处理车间
198	真空回火炉	BTF	江苏丰东	1	热处理车间
199	真空渗碳炉	BBH-100		1	热处理车间
200		600K	Oriental Engineering Co., Ltd	1	热处理车间
201	钻床	KSD-13	全金山	1	热处理车间
202		CH-25	东田	1	热处理车间
203	CNC 圆盘锯	CS-65	镁佳机械	1	下料车间
204	带锯机	H-400A	镁佳机械	1	下料车间
205		GZK4240	连云港机床厂	1	下料车间
206		H-330A	镁佳机械	1	下料车间
207	圆盘锯	VS-315AC	和和机械	2	下料车间
208	手动圆盘锯	MC-275F	和和机械	1	下料车间
209	氮气储存罐	/	/	1	物料库门口

原辅材料消耗及水平衡：

项目主要原辅材料用量如下：

表 2-3 项目原辅材料消耗一览表

序号	原料名称	环评年用量	实际年用量
1	钢材	601t/a	601t/a
2	铸件	140t/a	140t/a
3	铝合金	210t/a	210t/a
4	液压油	1.2t/a	1.2t/a
5	乳化液	3.1t/a	3.1t/a
6	液化气	12t/a	12t/a
7	煤油	4.9t/a	4.9t/a
8	POM 塑料米	2t/a	2t/a
9	尼龙塑料米	1.4t/a	1.4t/a
10	粉体漆	0.9t/a	0.9t/a
11	丙烷	0.4t/a	0.4t/a
12	乙炔	0.8t/a	0.8t/a
13	甲醇	3t/a	3t/a
14	淬火油	2.7t/a	2.7t/a
15	氮气	487t/a	487t/a
16	热处理脱脂剂	2.2t/a	2.2t/a
17	热处理脱脂粉	0.67t/a	0.67t/a
18	表面处理池脱脂剂	0.08t/a	0.08t/a
19	表面处理池皮膜剂	0.1t/a	0.1t/a

项目实际运行水平衡图见图 2-1。

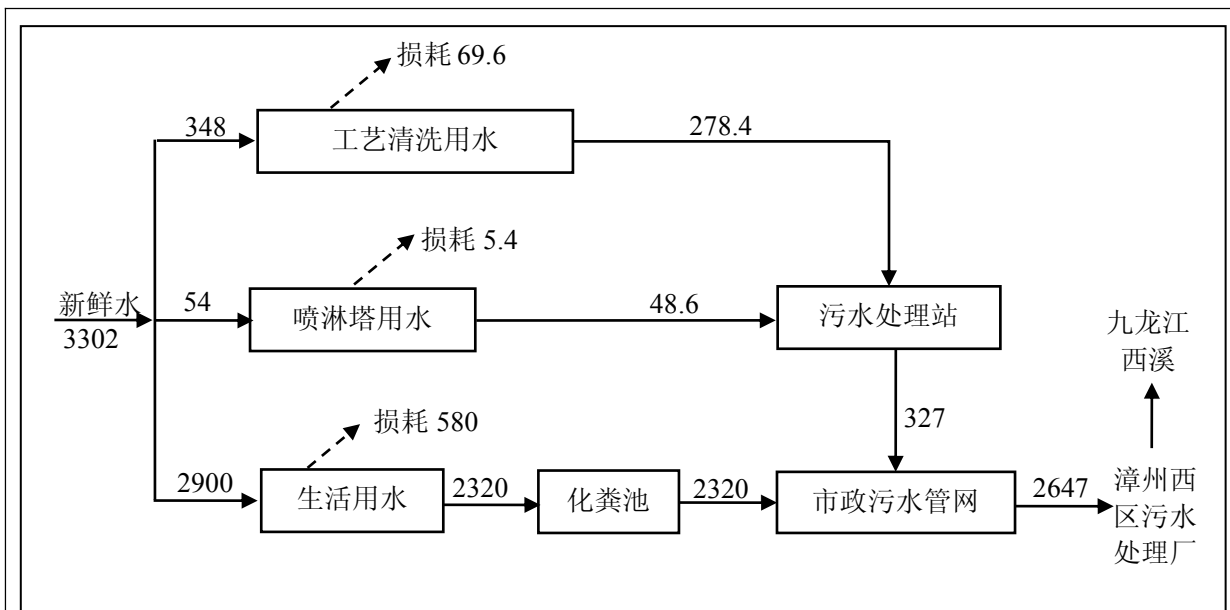


图2-1 项目用排水平衡图（单位：t/a）

主要工艺流程及产污环节：

项目产品生产最主要为铁件配件、铸件配件、铝合金配件、塑料配件及其他外购配件经组装测试合格后包装得到项目成品。

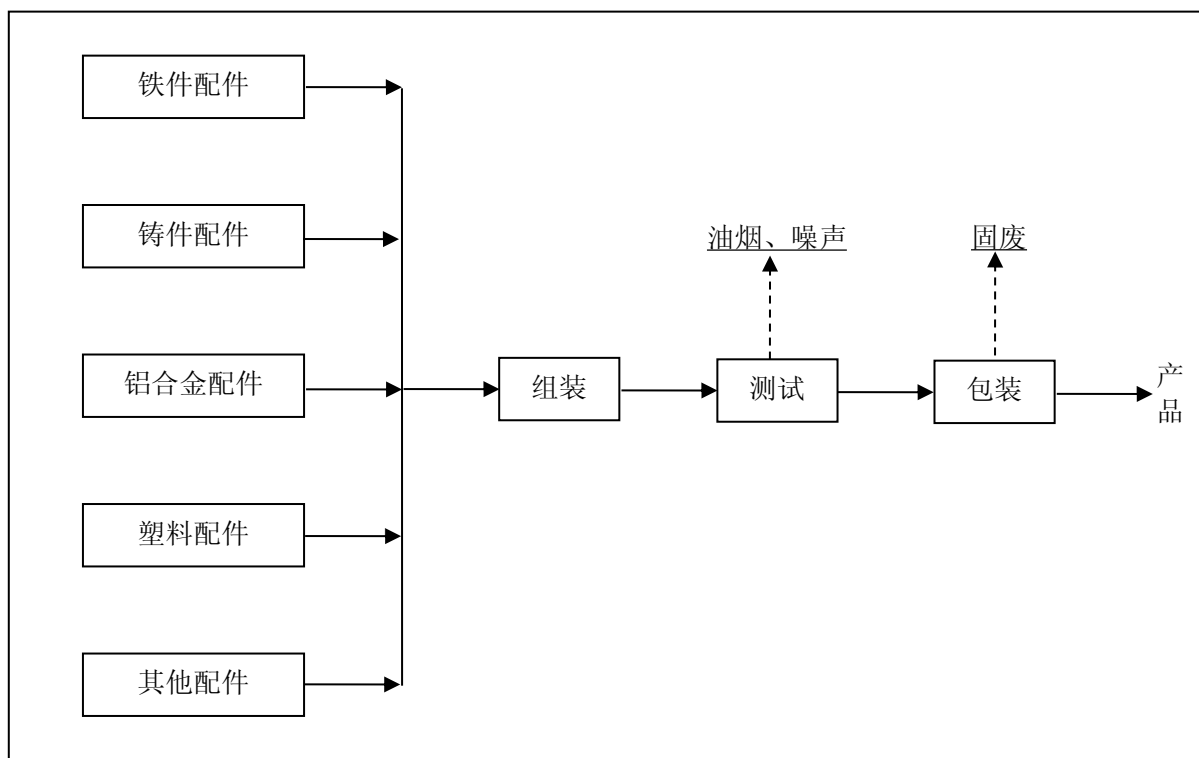


图 2-2 项目生产工艺流程图

(1) 铁件配件生产工艺流程

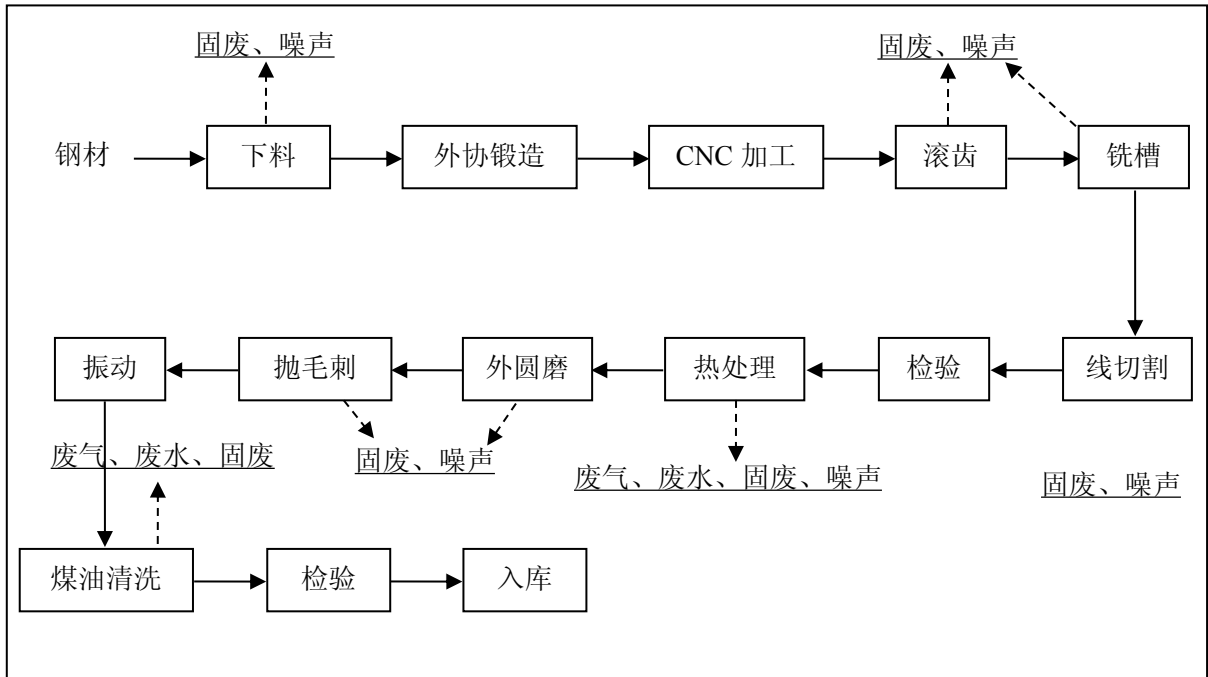


图 2-3 铁件配件生产工艺流程图

工艺简述：

钢材在按照设计尺寸下料后外协进行锻造处理，返回生产车间进行 CNC、滚齿、铣槽、线切割等机加工处理，经检验合格送至热处理车间进行热处理，再通过外圆磨、抛毛刺处理后，采用煤油进行清洗，检验合格后入库备用。

(2) 铸件配件生产工艺流程

工艺简述：

外购压铸成型的铸件经过车内孔、定总长、钻孔等机加工处理后去除毛刺经煤油清洗，检验合格后入库备用。

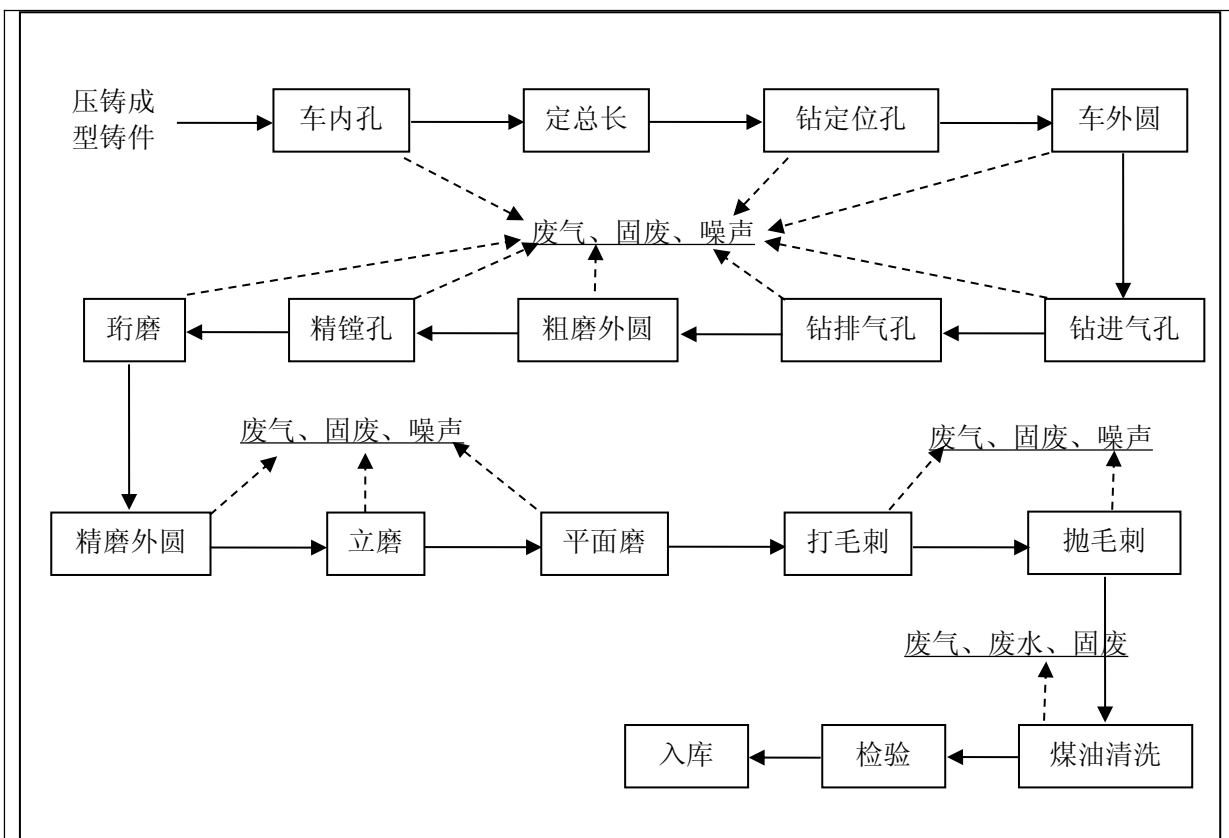


图 2-4 铸件配件生产工艺流程图

(3) 铝合金配件生产工艺流程

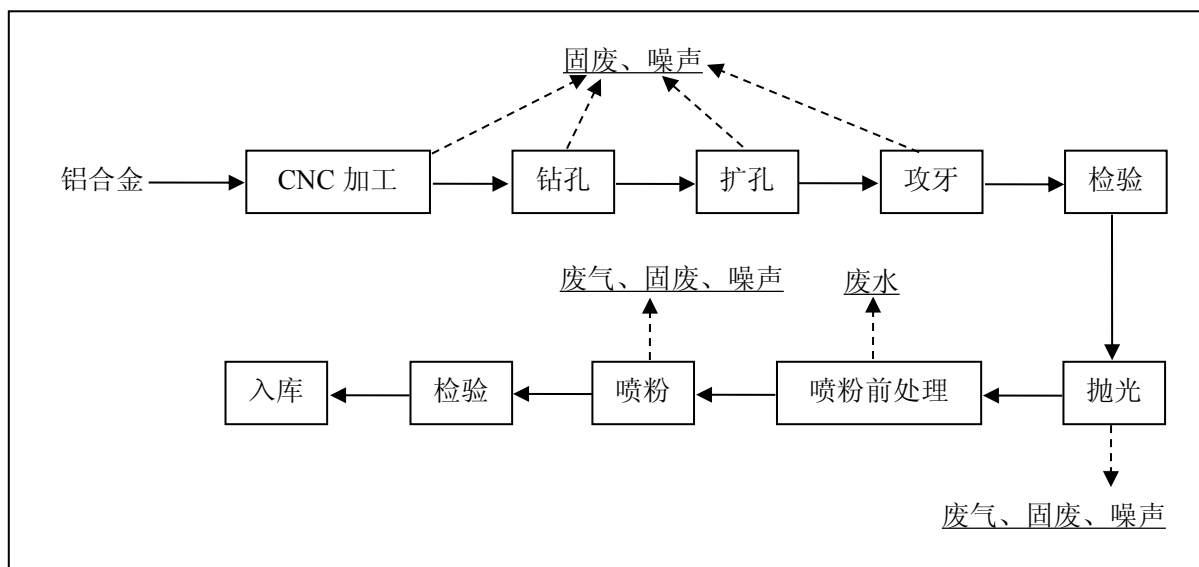


图 2-5 铝合金配件生产工艺流程图

工艺简述：

外购铝合金经 CNC 加工、钻孔、扩孔、攻牙等机加工后，检验合格进行抛光处理，再送入喷粉生产线进行表面涂装，检验合格后入库备用。

(4) 塑料配生产工艺流程

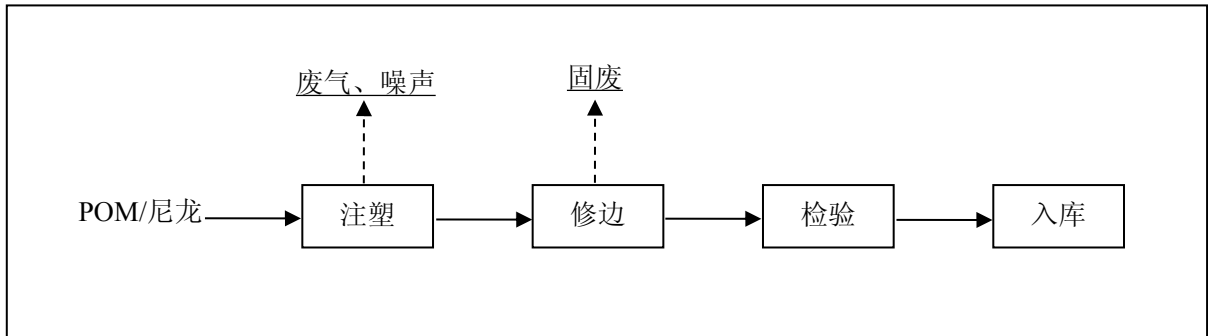


图 2-6 塑料配件生产工艺流程图

工艺简述:

外购塑料米（POM/尼龙）经注塑成型后，人工修边，检验合格后入库备用。

(5) 喷粉生产线工艺流程图

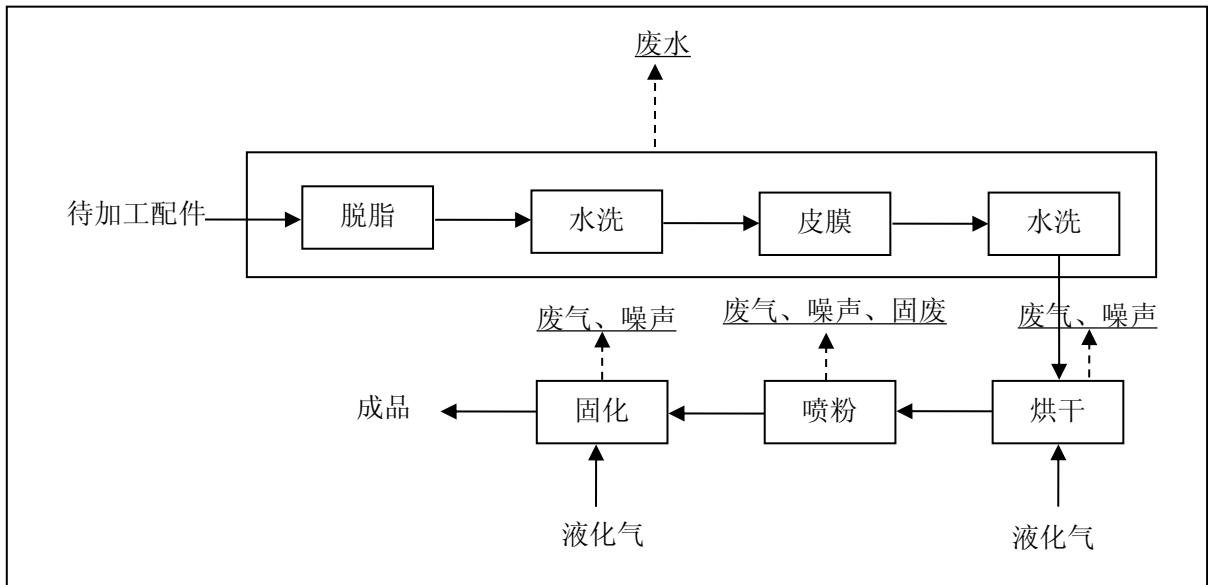


图 2-7 喷粉生产线工艺流程图

工艺简述:

待加工配件经过脱脂去除油脂，经过皮膜处理增加金属表面耐蚀性及涂装的附着性，清洗后通过烘干炉烘干水分，采用静电喷涂进行喷粉，送入固化炉固化后得到成品。

(6) 热处理工艺流程图

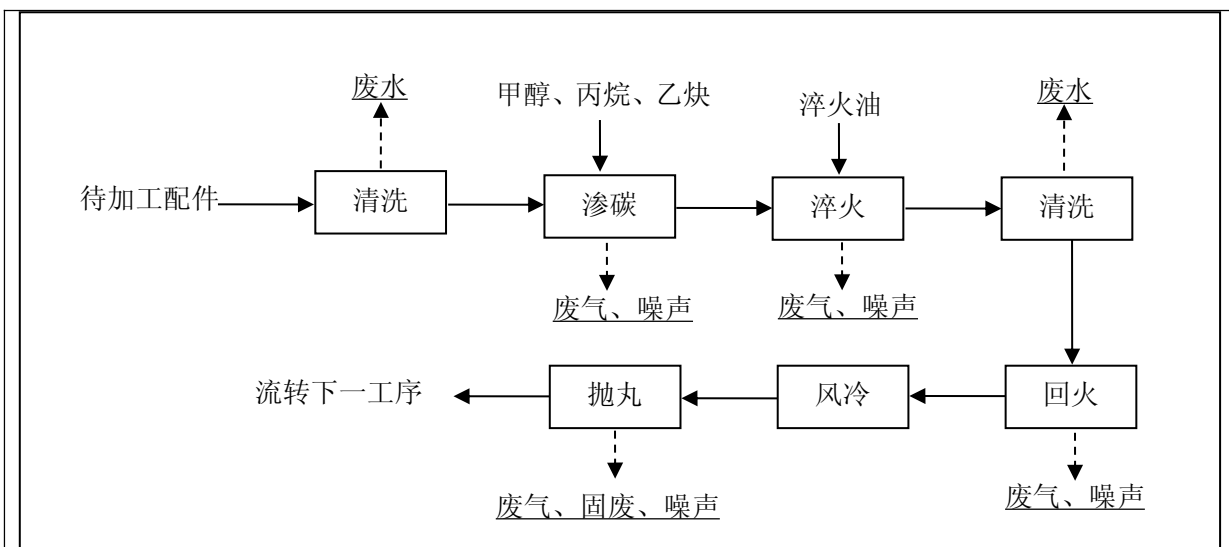


图 2-8 热处理车间工艺流程图

工艺简述:

待加工配件经过脱脂清洗,送入热处理炉,本项目热处理采用井式炉和真空炉。

①渗碳

渗碳是对金属表面处理的一种,具体方法是将工件置入具有活性渗碳介质中,加热到 900~950 摄氏度的单相奥氏体区,保温足够时间后,使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层,从而获得表层高碳,心部仍保持原有成分,它可以使渗过碳的工件表面获得很高的硬度,提高其耐磨程度。按含碳介质的不同,渗碳可分为气体渗碳、固体渗碳、液体渗碳,本项目使用的渗碳工艺为气体渗碳,将工件送入炉中,同时通入气体渗剂(丙烷、乙炔)和一定的稀释剂(甲醇),在高温条件下分解为碳原子渗入工件表面,以增强工件硬度及耐磨程度,由于炉温较高,部分未完全分解的丙烷、甲醇会产生自燃,起到封炉作用,燃烧产物为水和二氧化碳,不产生有毒有害气体污染物。

②淬火:渗碳后的工件采取淬火油冷却的方式以一定冷却速度冷却,即通过加热速度、保温时间、保温温度和冷却速度等基本环节的有机配合使金属或合金的内部结构发生转变,从而达到改善材料性能的工艺,由于工件经过渗碳处理后,温度可达 900~950℃,在接触淬火油瞬间,淬火油会遇热挥发,生成油雾;淬火油循环用,定期补充损耗量,但每月需进行清理,会产生含油废物。

③清洗:淬火后的工件表面沾有淬火油,再进入回火炉回火前,需清洗其表面油渍,该工序产生少量清洗废水。

④回火:将经过淬火的工件重新加热到低于下临界温度 A_{c1} (加热时珠光体向奥氏体转变的开始温度)的适当温度,保温一段时间后在空气或水、油等介质中冷却的金属热

处理工艺,或将淬火后的合金工件加热到适当温度,保温若干时间,然后缓慢或快速冷却。一般用于减小或消除淬火钢件中的内应力,或者降低其硬度和强度,以提高其延性或韧性,本项目回火后自然冷却,虽然在回火前经清洗去除了工件表面部分淬火油,但仍有部分淬火油随工件进入回火工艺,该部分淬火油受热会产生油雾。

经过热处理后的工件经抛光处理后流转至下一工序。

(2) 主要产污环节

①废水：项目废水污染源主要来自脱脂、皮膜清洗废水、喷淋塔定期更换废水及职工生活污水；

②废气：项目废气污染源主要为铸件机加工烟尘、试机烟尘、喷粉粉尘、烘干炉、固化炉燃料废气、固化废气、注塑废气、煤油清洗废气、抛光废气及热处理废气；

③噪声：项目噪声污染源为生产设备运行噪声；

④固体废物：项目固废主要来自机加工产生的金属边角料、注塑修边工序产生的塑料边角料、抛光工序沉降室收集的金属粉尘、喷粉除尘设施回收的粉尘、设备维护产生的废液压油和废切削液、煤油清洗工序产生的废煤油、热处理工序产生的废淬火油、废气治理设施产生的废活性炭、污水站污泥、废化学品包装桶及职工生活垃圾。

表 2-4 项目主要污染源及污染物产生情况

类别	污染源	所产生的污染物	处理措施
废水	职工生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池处理达标排放
	喷粉生产线清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类等	经污水站处理达标后排放
	热处理车间清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类等	
废气	铸件机加工烟尘	颗粒物	经水喷淋塔处理后通过1根15m高排气筒排放（排气筒编号P1）
	试机烟尘	颗粒物	经水喷淋塔处理后通过1根19.6m高排气筒排放（排气筒编号P2）
	喷粉粉尘	颗粒物	经滤筒除尘处理后通过1根15m高排气筒排放（排气筒编号P4）
	烘干炉燃料废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	通过1根16m高排气筒排放（排气筒编号P5）
	固化炉废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃	固化炉和热处理废气经一套“气动洗涤塔+UV光解+活性炭吸附”处理装置处理后通过一根18m高排气筒排放（排气筒编号P3）
	热处理废气	颗粒物、非甲烷总烃	

	注塑废气	非甲烷总烃	项目二厂房1F注塑废气和三厂房2F注塑废气经集气罩收集后分别经一套UV光解处理后分别通过15和22m高排气筒(P6、P8)排放
	煤油清洗废气	非甲烷总烃	煤油清洗废气经集气罩收集后通过一套“干式过滤+活性炭”处理后通过15m高排气筒排放(排气筒编号P7)
	抛光废气	颗粒物	项目三厂房2F抛光工序粉尘经沉降室沉降后通过2根17米高排气筒排放(排气筒编号P9、P10)。
噪声	设备噪声	噪声, 等效A声级(L _{Aeq})	隔声、减振后厂界噪声达标排放
固废	机加工工序	金属边角料	集中收集, 外卖处理
	注塑修边工序	塑料边角料	
	喷粉废气治理设施	回收的粉尘	集中收集, 回用于生产
	抛光废气治理设施	金属粉尘	集中收集, 外卖处理
	设备维护	废液压油、废切削液	暂存危废间, 委托有资质单位处理
	煤油清洗工序	废煤油	
	热处理工序	废淬火油	
	有机废气治理设施	废活性炭	
	污水处理站	污泥	
	脱脂剂等原料使用	废化学品包装桶	
	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运处理

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目生产废水主要来自项目脱脂清洗、皮膜清洗废水及废气处理设施喷淋塔定期更换废水；生活污水主要为职工生活污水。其中生产废水排放量 327t/a，生活废水排放量 2320t/a。生产废水中污染物主要为 COD、BOD₅、氨氮、SS、石油类、磷酸盐；生活污水中污染物主要为 COD、BOD₅、SS、氨氮等。

项目生产废水采用物化处理法处理，生活污水采用三级化粪池处理，经处理后的废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级排放标准后，通过工业区污水管网纳入漳州西区污水处理厂集中处理。

2、废气

废气主要来自：铸件机加工烟尘、试机烟尘、喷粉粉尘、烘干炉、固化炉燃料废气、固化废气、注塑废气、煤油清洗废气、抛光废气及热处理废气。

项目一厂房 1F 机加工产生的烟尘，经喷淋吸塔处理后通过 1 根 15m 高的排气筒 P1 排放；项目一厂房 2F 试机工产生的烟尘，经喷淋吸塔处理后通过 1 根 19.6m 高的排气筒 P2 排放；固化炉废气及热处理废气经一套“气动洗涤塔+UV 光解+活性炭吸附”处理装置处理后通过一根 18m 高排气筒 P3 排放；一厂房 3F 喷粉房废气经“滤筒除尘”处理后通过一根 15m 高排气筒 P4 排放；项目采用液化气作为烘干炉燃料，烘干炉烘干水份产生的燃料废气经一根 16m 高排气筒 P5 排放；二厂房 1F 注塑废气和三厂房 2F 注塑废气经集气罩收集后分别经一套 UV 光解处理后分别通过 15 和 22m 高排气筒（P6、P8）排放；二厂房 2F 煤油清洗工件过程中将挥发有机废气，煤油清洗废气经集气罩收集后通过一套“干式过滤+活性炭”处理后通过 15m 高排气筒（P7）排放；三厂房 2F 抛光工序粉尘经沉降室沉降后通过 2 根 17 米高排气筒（P9、P10）排放。

3、噪声

项目噪声污染源主要来自机加工、热处理等生产设备产生的机械噪声，空气压缩机产生的空气动力噪声及辅助工程集气风机产生的噪声等机械设备产生的噪声，噪声源强在 80~90dB（A）之间。通过合理厂区布局、墙体隔声及距离衰减来降低噪声的影响。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、固体废物

项目金属、塑料边角料、抛光收集的粉尘集中收集后外卖处理；喷粉粉尘回收后回用于喷粉工序；废液压油、废煤油、废淬火油、废活性炭、污水处理污泥等属于危险废物，委托有危险废物处置资质单位（邵武绿益新环保产业开发有限公司处置）进行处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。



二厂房 2F 干式过滤+活性炭



一厂房 1F 机加工喷淋塔



一厂房 2F 喷淋塔



二厂房 1FUV 光解处理



一厂房气动洗涤塔+UV 光解+活性炭吸附



抛丸废气处理排气筒



三厂房 2F UV 光解处理



危废间

图 3-1 项目环保设施照片

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目选址于福建省漳州市芗城区金峰经济开发区，选址基本合理，其建设符合国家当前有关产业政策。建设项目所在区域水、大气、声环境质量现状良好，能够符合环境规划要求。项目在运营过程中，按照本评价提出的措施执行，并加强对废气、废水、噪声及固废的处理与处置，做到项目运营中各项污染物都能达标排放，并符合总量控制要求。从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

漳州南方机械有限公司：

你公司报送的《漳州南方机械有限公司年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目环境影响报告表》及相关材料收悉，经研究，现批复如下：

一、项目建设内容

项目位于福建省漳州市芗城区金峰经济开发区，项目建设内容及规模为：年产 1 寸风炮 1 万支、3/4 寸扳手 1 万支、1/2 寸扳手 10 万支项目。

根据环评报告表评价结论，该项目在全面落实报告表提出的各项污染防治、生态保护和环境风险防范，实现污染物达标排放，确保生态环境安全的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模 and 环境保护措施。项目建设及运营中应重点做好以下工作：

(一)生态环境保护

进一步优化工程设计和施工方案，提高清洁生产工艺水平选用处理工艺成熟、运转可靠的环保设施，确保各类污染物达标排放。

(二)水污染防治

生产废水采用物化处理法处理，生活污水采用三级化池处理，废水经处理后排放入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准。

(三)噪声污染防治

采取综合治理措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

(四)大气污染防治

铸件机加工烟尘、试机烟尘经水喷淋塔处理后通过不低于 15m 排气筒排放，喷粉粉尘经滤筒除尘处理后通过 15m 高排气筒排放，煤油清洗废气经集气罩收集后通过一套“干式过滤+活性炭”处理后通过 15m 高排气筒排放，抛光工序粉尘经沉降室重力沉降后通过 2 根 17 米高排气筒排放，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准;烘干炉燃料废气通过 16m 高排气筒排放，固化炉和热处理废气经一套“气动洗涤塔+UV 光解+活性炭吸附”处理装置处理后通过 18m 高排气筒排放，烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表 2 类区排放标准，SO₂ 和 NO 参照《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，非甲烷总烃执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值;注塑废气经集气罩收集后分别经一套 UV 光解处理后通过不低于 15m 排气筒排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 4 标准限值; 加强管理，做好车间密闭，降低无组织废气排放对周边环境的影响

(五)固体废物污染防治

做好固体废物分类收集处置工作，一般固废临时堆放点均应参照 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单进行环保设计;危险废物集中收集后委托有资质单位统一处理，临时贮存场间应参照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单进行环保设计。

(六)总量控制

项目挥发性有机物排放量 0.3053t/a，化学需氧量排放量 0.0164t/a、氨氮排放量 0.0016t/a、二氧化硫排放量 0.2227ta、氮氧化物排放量 0.2304ta。

(七)其他要求

按《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》(环办环评[2017]84 号)及环评报告表的要求，依法申领排污许可证，并做好自行监测。

三、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各环保措施。

四、如需对项目环境影响报告表及批复内容进行调整，请及时以书面形式向我局报告，并按照有关规定办理。自项目环境影响报告表批准之日起超过五年，方决定开工建

设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本项目委托厦门威正检测技术有限公司进行验收监测，厦门威正检测技术有限公司已通过省级计量认证（资质认定证书编号：171312050019）。为保证验收监测的准确可靠，监测单位所有参加监测的技术人员均按国家规定持证上岗；所有采样记录和分析测试结果，按规定和要求进行三级审核；监测期间的样品采样、运输和保存均按照国家相关规定进行，采样及分析方法均采用国家标准方法；参加监测的技术人员均按国家规定，使用经计量部门检定合格并在有效使用期内的仪器等。同时项目建设单位设置有符合国家相关标准规定的规范化采样口。

1、监测分析方法

本次验收监测所用的监测分析方法及最低检出限见表 5-1。

表 5-1 验收监测分析方法及最低检出限一览表

分析项目		分析方法	仪器名称及型号	仪器编号	检出限
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 FA1004B	YQ-022	0.017mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC126	YQ-052	0.07mg/m ³
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-126	YQ-052	0.07mg/m ³
	颗粒物	固定源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	十万分之一天平 ZA305AS	YQ-090	1.0mg/m ³
	SO ₂	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 大流量烟尘（气）测试仪 Y3000-D	YQ-125 YQ-092 YQ-140 YQ-139	3mg/m ³ 3mg/m ³
有组织废气	NO _x	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 大流量烟尘（气）测试仪 Y3000-D	YQ-125 YQ-092 YQ-140 YQ-139	3mg/m ³ 3mg/m ³
	烟气黑度	测烟望远镜法 《空气和废气监测分析方法》国家环保总局（2003）第四版增补版 第五篇 第三章 第三条（二）	烟气黑度测定望远镜 HC10	YQ-018	—
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	pH 计 206-PH1	YQ-121	0.01 无量纲

	COD _{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管	B025	4mg/L
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与 接种法 HJ 505-2009	溶解氧分析仪 JPSJ-605F	YQ-078	0.5mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重 量法 GB 11901-1989	电子天平 FA1004B	YQ-022	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏 试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光 度计 T6 新世纪	YQ-135	0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油 的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 JC-OIL-6	YQ-043	0.06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸 铵分光光度法 GB 11893-1989	紫外可见分光光 度计 T6 新世纪	YQ-135	0.01mg/L
	噪声	工业企业厂界环境噪声 排放标准 GB 12348-2008	多功能噪声分析 仪 HS6288E	YQ-003	—
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ706-2014	—	—	—

2、监测仪器

本项目委托厦门威正检测技术有限公司进行验收监测，验收监测使用的分析仪器均经过计量部门检定校准合格，并在有效期内。采样仪器在采样前均进行流量计校核。

3、人员资质

参加本次验收监测和测试人员均持证上岗。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)等有关规定执行，实验室分析过程中采取平行样及质控样等质控措施。

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 所有涉及的采样仪器和分析仪器均按要求检定和校准，并定期进行期间核查和内部校准，所有采样记录和分析测试结果按规定和要求进行三级审核；

(2) 采样所使用的仪器均在检定有效期内，采样部位的选择符合《废气无组织监测技术导则》(HJ/T55-2000)中质量控制和质量保证有关要求；

(3) 为保证本次竣工验收监测结果的准确可靠，监测期间的样品收集、运输和保存均按国家相关规定和国家标准分析方法的技术要求进行。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测点位的选择符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求。监测使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容:

根据建设项目环评及批文,本项目验收监测内容详见表 6-1,监测点位图详见图 6-1。

表 6-1 监测内容一览表

序号	点 位	项 目	频 次
1	一厂房 1F 机加工烟尘废气处理设施进口 P1◎E、出口 P1◎F	颗粒物	2 天, 3 次/天
2	一厂房 2F 机加工烟尘废气处理设施进口 P2◎G、出口 P2◎H	颗粒物	2 天, 3 次/天
3	一厂房 3F 机加工固化炉废气处理设施进口 P3◎I	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	2 天, 3 次/天
4	一厂房 1F 热处理废气处理设施进口 P3◎J	颗粒物、非甲烷总烃	2 天, 3 次/天
5	一厂房 1F 热处理废气处理设施出口 P3◎K	颗粒物、非甲烷总烃、SO ₂ 、NO _x	2 天, 3 次/天
6	一厂房 3F 喷粉废气出口 P4◎L	颗粒物	2 天, 3 次/天
7	一厂房 3F 水分烘干炉燃气废气出口 P5◎M	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	2 天, 3 次/天
8	二厂房 1F 注塑废气处理设施进口 P6◎N、出口 P6◎P	非甲烷总烃	2 天, 3 次/天
9	二厂房 2F 煤油清洗废气进口 P7◎Q、出口 P7◎R	非甲烷总烃	2 天, 3 次/天
10	三厂房 2F 注塑废气进口 P8◎S、出口 P8◎T	非甲烷总烃	2 天, 3 次/天
11	三厂房 2F 抛光废气出口 P9◎U	颗粒物	2 天, 3 次/天
12	三厂房 2F 抛光废气出口 P10◎V	颗粒物	2 天, 3 次/天
13	厂界上风向○A、厂界下风向○B~○D	颗粒物、非甲烷总烃	2 天, 3 次/天
14	污水站进口★A、出口★B	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、石油类、磷酸盐	2 天, 3 次/天
15	生活污水排放口★C	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	2 天, 3 次/天
16	厂界噪声▲1~▲4	噪声	2 天, 3 次/天



图 6-1 项目验收监测点位布置图

表七

验收监测期间生产工况记录：

在该项目环保设施竣工验收监测期间，漳州南方机械有限公司生产线生产设备及各配套设施均正常运转，工况相对稳定，生产运行负荷详见表 7-1。

表 7-1 生产工况一览表

产品	设计日产量	2020.7.3		2020.7.4	
		日产量	负荷	日产量	负荷
1 寸风炮	34.5 支	30 支	87%	30 支	87%
3/4 寸扳手	34.5 支	30 支	87%	30 支	87%
1/2 寸扳手	345 支	320 支	93%	300 支	87%

由表 7-1 可以看出，验收监测期间漳州南方机械有限公司生产运行负荷达到设计能力的 75% 以上，符合竣工验收监测的要求。

2021 年 7 月 24 日~25 日补充检测期间，2021 年 7 月 24~25 日补充监测期间，2021 年 7 月 24 日生产 1 寸风炮 30 支、3/4 寸扳手 30 支、1/2 寸扳手 303 支，生产日负荷率达 88%；2021 年 7 月 25 日生产 1 寸风炮 31 支、3/4 寸扳手 31 支、1/2 寸扳手 310 支，生产日负荷率达 90%，符合相关要求，监测结果具有代表性。

验收监测结果：**1、废水**

厦门威正检测技术有限公司于 2020 年 7 月 3-4 日分两周期对项目废水进行了监测。项目废水监测结果详见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果表

采样时间	监测点位	采样频次	分析结果(mg/L)，pH 为无量纲						
			pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	总磷
2020.07.03	污水站进口 ★A	1	8.03	156	31.3	72	4.6	5.32	0.82
		2	8.12	160	33.1	69	4.74	5.09	0.85
		3	8.46	144	32.8	74	4.5	4.86	0.83
		平均值	/	153	32.4	72	4.61	5.09	0.83
	污水站出口 ★B	1	8.51	47	8	15	0.872	1.44	0.29
		2	8.44	46	7.7	12	0.842	1.3	0.25
		3	8.61	42	7.3	14	0.857	1.34	0.23
		平均值	/	45	7.7	14	0.857	1.36	0.26

2020.07.04	污水站进口 ★A	1	8.1	148	33	68	4.51	5.03	0.84
		2	8.26	152	31.4	70	4.36	4.82	0.81
		3	8.13	140	34.2	73	4.62	4.92	0.86
		平均值	/	147	32.9	70	4.5	4.92	0.84
	污水站出口 ★B	1	8.61	42	7.5	16	0.91	1.43	0.24
		2	8.58	40	7	14	0.845	1.43	0.27
		3	8.46	44	7.1	17	0.875	1.32	0.23
		平均值	/	42	7.2	16	0.877	1.39	0.25
2020.07.03	生活污水 排放口★C	1	8.26	180	39.4	88	4.84	/	/
		2	8.44	172	38.8	92	4.69	/	/
		3	8.31	184	35.7	91	4.92	/	/
		平均值	/	179	38	90	4.82	/	/
2020.07.04		1	8.22	188	37	93	4.97	/	/
		2	8.14	176	34.6	97	4.75	/	/
		3	8.26	168	38.6	92	4.84	/	/
		平均值	/	177	36.7	94	4.85	/	/
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级排放标准			6~9	500	300	400	45	20	8
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据表 7-2, 项目废水经处理后, 出水水质符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准, 其中氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准。

2、废气

项目委托厦门威正检测技术有限公司于 2020 年 7 月 3-4 日分两周期对项目废气进行了监测。

(1) 机加工烟尘

项目一厂房 1F 机加工产生的烟尘, 经喷淋吸塔处理后通过 1 根 15m 高的排气筒 P1 排放。项目机加工烟尘监测结果详见表 7-3。

表 7-3 项目一厂房 1F 机加工烟尘监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	处理效率	标准限值
2020.7.3	一厂房 1F 机加工烟尘废气	标干流量(m ³ /h)	1.16×10 ⁴	1.17×10 ⁴	1.15×10 ⁴	1.16×10 ⁴	/	/
		颗粒物 实测浓度(mg/m ³)	12.7	11.2	14.1	12.7	/	/

	处理设施进口	物	排放速率(kg/h)	0.147	0.131	0.162	0.147	/	
	一厂房 1F 机		标干流量(m ³ /h)	1.33×10 ⁴	1.27×10 ⁴	1.30×10 ⁴	1.30×10 ⁴	/	/
	加工烟尘废气	颗粒	实测浓度(mg/m ³)	4.2	4.0	4.5	4.2	/	120
	处理设施出口	物	排放速率(kg/h)	0.056	0.051	0.058	0.055	62.6	3.5
2020. 7.4	一厂房 1F 机		标干流量(m ³ /h)	1.16×10 ⁴	1.19×10 ⁴	1.13×10 ⁴	1.16×10 ⁴	/	/
	加工烟尘废气	颗粒	实测浓度(mg/m ³)	13.4	12.9	13.8	13.4	/	/
	处理设施进口	物	排放速率(kg/h)	0.155	0.154	0.156	0.155	/	/
	一厂房 1F 机		标干流量(m ³ /h)	1.32×10 ⁴	1.34×10 ⁴	1.28×10 ⁴	1.31×10 ⁴	/	/
	加工烟尘废气	颗粒	实测浓度(mg/m ³)	3.9	4.4	4.8	4.4	/	120
	处理设施出口	物	排放速率(kg/h)	0.051	0.059	0.061	0.058	62.6	3.5

根据监测结果,机加工烟尘经喷淋塔处理后,颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

(2) 试机烟尘

项目一厂房 2F 试机工产生的烟尘,经喷淋吸塔处理后通过 1 根 19.6m 高的排气筒 P2 排放。项目试机烟尘监测结果详见表 7-4。

表 7-4 项目一厂房 1F 机加工烟尘监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果						
			1	2	3	平均值	处理效率	标准限值	
2020. 7.3	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施进口		标干流量(m ³ /h)	1.60×10 ⁴	1.63×10 ⁴	1.63×10 ⁴	1.62×10 ⁴	/	/
		颗粒	实测浓度(mg/m ³)	12	12.3	13.9	12.7	/	/
		物	排放速率(kg/h)	0.192	0.2	0.227	0.206	/	
	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施出口		标干流量(m ³ /h)	2.13×10 ⁴	2.09×10 ⁴	2.06×10 ⁴	2.09×10 ⁴	/	/
		颗粒	实测浓度(mg/m ³)	3.6	3.6	4.1	3.8	/	120
		物	排放速率(kg/h)	0.077	0.075	0.084	0.079	61.7	5.708
2020. 7.4	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施进口		标干流量(m ³ /h)	1.61×10 ⁴	1.64×10 ⁴	1.64×10 ⁴	1.63×10 ⁴	/	/
		颗粒	实测浓度(mg/m ³)	13.2	14.1	14.7	14	/	/
		物	排放速率(kg/h)	0.213	0.231	0.241	0.228	/	/
	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施出口		标干流量(m ³ /h)	1.97×10 ⁴	1.89×10 ⁴	1.97×10 ⁴	1.94×10 ⁴	/	/
		颗粒	实测浓度(mg/m ³)	4.5	4.2	4.4	4.4	/	120
		物	排放速率(kg/h)	0.089	0.079	0.087	0.085	62.7	5.708

根据监测结果,试机烟尘经喷淋塔处理后,颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

(3) 固化炉及热处理废气

本项目固化炉废气及热处理废气经一套“气动洗涤塔+UV光解+活性炭吸附”处理装置处理后通过一根18m高排气筒P3排放。项目固化炉及热处理废气监测结果详见表7-5。

表 7-5 项目固化炉废气、热处理废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果						
			1	2	3	平均值	处理效率	标准限值	
2020.7.3	一厂房 3F 机加工固化炉废气处理设施进口	标干流量(m ³ /h)	1.24×10 ³	1.22×10 ³	1.18×10 ³	1.21×10 ³	/	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3	3.2	3.4	3.2	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	18.1	18.7	19.8	18.7	/	/
			排放速率(kg/h)	3.72×10 ⁻³	3.90×10 ⁻³	4.01×10 ⁻³	3.87×10 ⁻³	/	/
		SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	17	14	16	16	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	103	82	93	93	/	/
			排放速率(kg/h)	0.021	0.017	0.019	0.019	/	/
		NOx	实测浓度(mg/m ³)	<3	3	<3	<3	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	/	18	/	/	/	/
			排放速率(kg/h)	/	3.66×10 ⁻³	/	/	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	3.04	3.01	3.01	3.02	/	/
			排放速率(kg/h)	3.77×10 ⁻³	3.67×10 ⁻³	3.55×10 ⁻³	3.65×10 ⁻³	/	/
	一厂房 1F 热处理废气处理设施进口	标干流量(m ³ /h)	1.14×10 ⁴	1.09×10 ⁴	1.11×10 ⁴	1.11×10 ⁴	/	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	8.1	7.5	9.4	8.3	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	48.9	43.8	54.8	48.4	/	/
			排放速率(kg/h)	0.092	0.082	0.104	0.092	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	2.47	2.49	2.47	2.48	/	/
			排放速率(kg/h)	0.028	0.027	0.027	0.028	/	/
	一厂房 1F 热处理废气处理设施出口	标干流量(m ³ /h)	1.52×10 ⁴	1.60×10 ⁴	1.57×10 ⁴	1.56×10 ⁴	/	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.5	4.8	5	4.8	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	20.2	21.5	20.3	21	/	120
排放速率(kg/h)			0.068	0.077	0.078	0.075	21.8	4.94	
SO ₂		实测浓度(mg/m ³)	6	6	6	6	/	/	
		折算浓度(mg/m ³)	27	27	24	26	/	50	
		排放速率(kg/h)	0.091	0.096	0.094	0.094	/	/	
NOx		实测浓度(mg/m ³)	<3	3	<3	<3	/	/	

			折算浓度(mg/m ³)	/	13	/	/	/	200
			排放速率(kg/h)	/	0.048	/	/	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	0.71	0.55	0.51	0.59	/	60
			排放速率(kg/h)	0.011	8.80×10 ⁻³	8.01×10 ⁻³	8.20×10 ⁻³	74.1	4.06
			烟气黑度(级)	<1	<1	<1	<1	/	1
2020.7.4	一厂房 3F 机加工固化炉废气处理设施进口		标干流量(m ³ /h)	1.18×10 ³	1.22×10 ³	1.23×10 ³	1.21×10 ³	/	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.9	3.3	3.6	3.3	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	19.5	24.1	26.2	23.1	/	/
			排放速率(kg/h)	3.42×10 ⁻³	4.03×10 ⁻³	4.43×10 ⁻³	3.99×10 ⁻³	/	/
		SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	9	9	8	9	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	61	66	58	63	/	/
			排放速率(kg/h)	0.011	0.011	9.84×10 ⁻³	0.011	/	/
		NOx	实测浓度(mg/m ³)	<3	4	3	<3	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	/	29	22	/	/	/
			排放速率(kg/h)	/	4.88×10 ⁻³	3.69×10 ⁻³	/	/	/
	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	2.98	2.91	2.95	2.95	/	/	
		排放速率(kg/h)	3.52×10 ⁻³	3.55×10 ⁻³	3.63×10 ⁻³	3.57×10 ⁻³	/	/	
	一厂房 1F 热处理废气处理设施进口		标干流量(m ³ /h)	1.22×10 ⁴	1.13×10 ⁴	1.16×10 ⁴	1.17×10 ⁴	/	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	8.8	7.4	8.3	8.2	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	48.1	38.1	46.9	44.8	/	/
			排放速率(kg/h)	0.107	0.084	0.096	0.096	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	3.8	3.74	3.82	3.79	/	/
			排放速率(kg/h)	0.046	0.042	0.044	0.044	/	/
	一厂房 1F 热处理废气处理设施出口		标干流量(m ³ /h)	1.55×10 ⁴	1.60×10 ⁴	1.59×10 ⁴	1.58×10 ⁴	/	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.8	5.2	5	5.3	/	/
			折算浓度(mg/m ³)	29.9	23.3	25	25.8	/	120
排放速率(kg/h)			0.09	0.083	0.08	0.084	16.0	4.94	
SO ₂		实测浓度(mg/m ³)	6	7	6	6	/	/	
		折算浓度(mg/m ³)	31	31	30	29	/	50	
		排放速率(kg/h)	0.093	0.112	0.095	0.095	/	/	
NOx		实测浓度(mg/m ³)	5	6	7	6	/	/	
		折算浓度(mg/m ³)	26	27	35	29	/	200	
		排放速率(kg/h)	0.078	0.096	0.111	0.095	/	/	
非甲	实测浓度(mg/m ³)	0.79	0.68	0.78	0.75	/	60		

	烷总 烃	排放速率(kg/h)	0.012	0.011	0.012	0.012	74.8	4.06
	烟气黑度(级)		<1	<1	<1	<1	/	1

根据监测结果，固化炉废气处理后，颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078—1996)中表2二类区排放标准，SO₂和NO_x排放浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准，固化炉非甲烷总烃排放浓度和排放速率可达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值；热处理废气经处理后颗粒物和 非甲烷总烃排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

(4) 喷粉废气

本项目一厂房3F喷粉房废气经“滤筒除尘”处理后通过一根15m高排气筒P4排放。项目喷粉废气监测结果详见表7-6。

表 7-6 项目一厂房 3F 喷粉废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2020.7.3	一厂房 3F 喷粉 废气出口	标干流量(m ³ /h)	1.14×10 ⁴	1.16×10 ⁴	1.14×10 ⁴	1.15×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.8	7.2	7.4	7.1	120
			排放速率(kg/h)	0.078	0.084	0.084	0.082	3.5
2020.7.4	一厂房 3F 喷粉 废气出口	标干流量(m ³ /h)	1.12×10 ⁴	1.16×10 ⁴	1.14×10 ⁴	1.14×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.8	7.2	7.4	7.1	120
			排放速率(kg/h)	0.078	0.084	0.084	0.082	3.5

根据监测结果，喷粉粉尘经滤筒除尘处理后，颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

(5) 烘干炉废气

项目采用液化气作为烘干炉燃料，烘干炉烘干水份产生的燃料废气经一根16m高排气筒P5排放。项目烘干炉废气监测结果详见表7-7。

表 7-7 项目一厂房 3F 水分烘干炉燃气废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果				
			1	2	3	平均值	标准限值
2020.7.3	一厂房 3F 水分 烘干炉燃气废	标干流量(m ³ /h)	591	642	625	619	/
		颗粒 实测浓度(mg/m ³)	3.0	2.8	3.2	3.0	/

2020.7.4	气出口	物	折算浓度(mg/m ³)	9.8	9.6	9.2	9.5	200
			排放速率(kg/h)	1.77×10 ⁻³	1.80×10 ⁻³	2.00×10 ⁻³	1.86×10 ⁻³	/
		SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	15	16	16	16	/
			折算浓度(mg/m ³)	49	48	46	48	50
			排放速率(kg/h)	8.86×10 ⁻³	0.010	0.010	9.9×10 ⁻³	/
		NO _x	实测浓度(mg/m ³)	7	8	7	7	/
			折算浓度(mg/m ³)	23	27	20	22	200
			排放速率(kg/h)	4.14×10 ⁻³	5.14×10 ⁻³	4.38×10 ⁻³	4.33×10 ⁻³	/
		烟气黑度(级)		<1	<1	<1	<1	1
		一厂房 3F 水分 烘干炉燃气废 气出口	标干流量(m ³ /h)		569	628	590	596
	颗粒物		实测浓度(mg/m ³)	2.6	2.4	2.9	2.6	/
			折算浓度(mg/m ³)	11.9	13.5	16.3	13.4	200
			排放速率(kg/h)	1.48×10 ⁻³	1.51×10 ⁻³	1.71×10 ⁻³	1.55×10 ⁻³	/
	SO ₂		实测浓度(mg/m ³)	17	15	18	17	/
折算浓度(mg/m ³)			45	42	48	46	50	
排放速率(kg/h)			9.67×10 ⁻³	9.42×10 ⁻³	0.011	0.010	/	
NO _x	实测浓度(mg/m ³)		6	8	6	7	/	
	折算浓度(mg/m ³)		27	45	34	36	200	
	排放速率(kg/h)		3.41×10 ⁻³	5.02×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	4.17×10 ⁻³	/	
烟气黑度(级)		<1	<1	<1	<1	1		

根据监测结果,烘干炉燃料废气中颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078—1996)中表2二类区排放标准,SO₂和NO_x排放浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准。

(6) 注塑废气

项目二厂房 1F 注塑废气和三厂房 2F 注塑废气经集气罩收集后分别经一套 UV 光解处理后分别通过 15 和 22m 高排气筒(P6、P8)排放。项目注塑废气监测结果详见表 7-8。

表 7-8 项目注塑废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					标准限值	
			1	2	3	平均值	处理效率		
2020.7.3	二厂房 1F 注塑废气处理设施进口	标干流量(m ³ /h)	2.51×10 ³	2.44×10 ³	2.51×10 ³	2.49×10 ³	/	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	22.3	22.6	25.4	23.4	/	/
			排放速率(kg/h)	0.056	0.055	0.064	0.058	/	/

	二厂房 1F 注塑废气处理设施出口	标干流量(m ³ /h)		2.74×10 ³	2.78×10 ³	2.70×10 ³	2.74×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.1	7.18	8.26	7.51	/	100
			排放速率(kg/h)	0.019	0.02	0.022	0.021	63.8	/
2020.7.4	二厂房 1F 注塑废气处理设施进口	标干流量(m ³ /h)		2.59×10 ³	2.55×10 ³	2.68×10 ³	2.61×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	23.4	23.6	23.8	23.6	/	/
			排放速率(kg/h)	0.061	0.06	0.064	0.062	/	/
	二厂房 1F 注塑废气处理设施出口	标干流量(m ³ /h)		2.77×10 ³	2.92×10 ³	3.01×10 ³	2.90×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.03	7.49	6.84	7.12	/	100
			排放速率(kg/h)	0.019	0.022	0.021	0.021	66.1	/
2020.7.3	三厂房 2F 注塑废气进口	标干流量(m ³ /h)		3.16×10 ³	3.14×10 ³	3.13×10 ³	3.14×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	23.8	23.7	24.7	24.1	/	/
			排放速率(kg/h)	0.075	0.074	0.077	0.076	/	/
	三厂房 2F 注塑废气出口	标干流量(m ³ /h)		3.27×10 ³	3.30×10 ³	3.25×10 ³	3.27×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	8.16	7.28	7.88	7.77	/	100
			排放速率(kg/h)	0.027	0.024	0.026	0.025	67.1	/
2020.7.4	三厂房 2F 注塑废气进口	标干流量(m ³ /h)		3.06×10 ³	2.97×10 ³	3.12×10 ³	3.05×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	25.3	32.8	34.1	30.7	/	/
			排放速率(kg/h)	0.077	0.097	0.106	0.094	/	/
	三厂房 2F 注塑废气出口	标干流量(m ³ /h)		3.49×10 ³	3.38×10 ³	3.59×10 ³	3.49×10 ³	/	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.22	9.48	10.2	8.97	/	100
			排放速率(kg/h)	0.025	0.032	0.037	0.031	67.0	/

根据监测结果，注塑工序非甲烷总烃排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 排放标准限值。

（7）煤油清洗废气

项目二厂房 2F 煤油清洗工件过程中将挥发有机废气，煤油清洗废气经集气罩收集后通过一套“干式过滤+活性炭”处理后通过 15m 高排气筒（P7）排放。项目煤油清洗废气监测结果详见表 7-9。

表 7-9 项目煤油清洗废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	处理效率	标准限值
2020.	二厂房 2F 煤	标干流量(m ³ /h)	3.00×10 ³	3.13×10 ³	2.96×10 ³	3.03×10 ³	/	/

7.3	油清洗废气进口	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	36.4	37.3	37.8	37.2	/	/
			排放速率(kg/h)	0.109	0.117	0.112	0.113	/	/
	二厂房 2F 煤油清洗废气出口	非甲烷总烃	标干流量(m ³ /h)	3.30×10 ³	3.32×10 ³	3.34×10 ³	3.32×10 ³	/	/
			实测浓度(mg/m ³)	11.3	12.2	13.4	12.3	/	120
2020.7.4	二厂房 2F 煤油清洗废气进口	非甲烷总烃	排放速率(kg/h)	0.037	0.041	0.045	0.041	63.7	10
			标干流量(m ³ /h)	3.23×10 ³	3.15×10 ³	3.36×10 ³	3.25×10 ³	/	/
	二厂房 2F 煤油清洗废气出口	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	37.6	41.6	35.1	38.1	/	/
			排放速率(kg/h)	0.121	0.131	0.118	0.124	/	/
二厂房 2F 煤油清洗废气出口	非甲烷总烃	标干流量(m ³ /h)	3.52×10 ³	3.47×10 ³	3.59×10 ³	3.53×10 ³	/	/	
		实测浓度(mg/m ³)	11	12.8	11.2	11.7	/	120	
			排放速率(kg/h)	0.039	0.044	0.04	0.041	66.9	10

根据监测结果，煤油清洗废气经处理后，非甲烷总烃排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

（8）抛光废气

项目三厂房 2F 抛光工序粉尘经沉降室沉降后通过 2 根 17 米高排气筒（P9、P10）排放。项目抛光废气监测结果详见表 7-10。

表 7-10 项目抛光废气监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2020.7.3	三厂房 2F 抛光废气出口 P9	标干流量(m ³ /h)	2.84×10 ⁴	3.01×10 ⁴	2.83×10 ⁴	2.89×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	15.4	15.7	16	15.7	/
			排放速率(kg/h)	0.437	0.473	0.453	0.453	/
2020.7.4	三厂房 2F 抛光废气出口 P9	标干流量(m ³ /h)	2.99×10 ⁴	3.14×10 ⁴	2.89×10 ⁴	3.01×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	13.8	15.1	15.8	14.9	120
			排放速率(kg/h)	0.413	0.474	0.457	0.449	4.46
2020.7.3	三厂房 2F 抛光废气出口 P10	标干流量(m ³ /h)	3.08×10 ⁴	2.92×10 ⁴	3.01×10 ⁴	3.00×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	10.3	9.4	12.7	10.8	/
			排放速率(kg/h)	0.317	0.274	0.382	0.324	/
2020.7.4	三厂房 2F 抛光废气出口 P10	标干流量(m ³ /h)	3.07×10 ⁴	2.90×10 ⁴	3.14×10 ⁴	3.04×10 ⁴	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	11.4	10.6	13.3	11.8	120
			排放速率(kg/h)	0.350	0.307	0.418	0.359	4.46

根据监测结果，抛光粉尘经处理后，颗粒物排放浓度、排放速率可达到《大气污染

物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

(9) 无组织废气

项目无组织排放废气主要为未收集到的机加工粉尘、热处理废气等,项目厂界无组织废气监测结果详见表7-11。

表 7-11 项目无组织废气监测结果表

检测时间	检测点位	分析项目	监测结果(mg/m ³)					
			1	2	3	最大值	标准限值	是否达标
2020.7.3	上风向OA	颗粒物	0.135	0.168	0.151	0.168	1.0	是
		非甲烷总烃	0.52	0.46	0.53	0.53	4.0	是
	下风向OB	颗粒物	0.152	0.185	0.219	0.219	1.0	是
		非甲烷总烃	0.64	0.55	0.64	0.64	4.0	是
	下风向OC	颗粒物	0.251	0.202	0.287	0.287	1.0	是
		非甲烷总烃	0.69	0.71	0.62	0.71	4.0	是
下风向OD	颗粒物	0.303	0.252	0.286	0.303	1.0	是	
	非甲烷总烃	0.57	0.63	0.66	0.66	4.0	是	
2020.7.4	上风向OA	颗粒物	0.118	0.151	0.169	0.169	1.0	是
		非甲烷总烃	0.46	0.31	0.39	0.46	4.0	是
	下风向OB	颗粒物	0.201	0.152	0.168	0.201	1.0	是
		非甲烷总烃	0.5	0.47	0.5	0.5	4.0	是
	下风向OC	颗粒物	0.185	0.201	0.252	0.252	1.0	是
		非甲烷总烃	0.56	0.49	0.52	0.56	4.0	是
下风向OD	颗粒物	0.269	0.251	0.303	0.303	1.0	是	
	非甲烷总烃	0.48	0.66	0.68	0.68	4.0	是	

根据监测结果,项目无组织废气排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值。

3、厂界噪声

项目的噪声源主要是生产设备运行产生的机械噪声。项目委托厦门威正检测技术有限公司于2020年7月3-4日分两周期对项目厂界噪声状况进行了监测,具体监测结果见表7-12

表 7-12 项目厂界噪声监测结果表

监测项目	监测点位	主要声源	厂界噪声 L _{eq} 单位: dB(A)				
			测量值	背景值	实际值	标准限值	达标情况

厂界噪声 2020-07-03	厂界▲1	生产	62.1	57.2	60	65	达标
	厂界▲2	生产	63.3	58.9	61	65	达标
	厂界▲3	生产	63.8	59.1	62	65	达标
	厂界▲4	生产	62.7	58.8	61	65	达标
厂界噪声 2020-07-04	厂界▲1	生产	61.8	57.6	60	65	达标
	厂界▲2	生产	62.8	58.3	61	65	达标
	厂界▲3	生产	63.4	58.5	61	65	达标
	厂界▲4	生产	62.6	58.3	61	65	达标

根据监测结果，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

4、固体废物

项目金属、塑料边角料、抛光收集的粉尘集中收集后外卖处理；喷粉粉尘回收后回用于喷粉工序；废液压油、废煤油、废淬火油、废活性炭、污水处理污泥等属于危险废物，委托有危险废物处置资质单位（邵武绿益新环保产业开发有限公司处置）进行处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

5、补充监测情况说明

根据2021年7月11日建设单位组织召开的《年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支项目》验收现场评审会形成的意见，应对项目各污染物排放口进行补充监测。因此，建设单位于2021年7月24日~25日委托厦门鹭测检测科技有限公司对项目各污染物排放口进行监测，监测结果汇总如下：

表 7-13 项目废水排放口补充监测结果表

采样时间	监测点位	采样频次	分析结果(mg/L), pH为无量纲						
			pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	总磷
2021.7.24	污水站出口★W2	1	7.4	60	19.9	113	11.9	14.1	0.62
		2	7.3	62	20.9	115	11.4	14.6	0.58
		3	7.4	61	20.1	111	11.6	13.9	0.61
		平均值	/	61	20.3	113	11.6	14.2	0.6
2021.7.25	污水站出口★W2	1	7.5	62	20.7	115	11.5	13.7	0.56
		2	7.4	63	21.2	112	11	14.3	0.59
		3	7.3	60	19.8	111	11.2	14.2	0.58
		平均值	/	62	20.6	113	11.2	14.1	0.58
2021.7.24	生活污水出口	1	7.2	134	38.6	89	4.37	/	/

2021.7.25	★W1	2	7.1	120	35.4	80	4.86	/	/
		3	7.2	138	39.6	91	4.55	/	/
		平均值	/	131	37.9	87	4.59	/	/
		1	7.1	124	35.5	90	4.5	/	/
		2	7.2	133	38.1	82	4.72	/	/
		3	8.26	168	38.6	92	4.84	/	/
		平均值	/	177	36.7	94	4.85	/	/
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级排放标准			6~9	500	300	400	45	20	8
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据表 7-13, 项目废水经处理后, 出水水质符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准, 其中氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准。

表 7-14 项目固化炉废气、热处理废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	一厂房 3F 固化炉、1F 热处理废气处理设施出口◎G1	标干流量(m ³ /h)	14729	14970	15320	15006	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.6	4.7	4.8	4.7	/
			折算浓度(mg/m ³)	23.0	22.2	23.3	22.9	120
			排放速率(kg/h)	6.78×10 ⁻²	7.04×10 ⁻²	7.35×10 ⁻²	7.05×10 ⁻²	4.94
		NO _x	实测浓度(mg/m ³)	6	7	5	6	/
			折算浓度(mg/m ³)	23.0	22.2	23.3	22.9	200
			排放速率(kg/h)	8.84×10 ⁻²	0.105	7.66×10 ⁻²	9.00×10 ⁻²	/
		SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	5	6	4	5	/
			折算浓度(mg/m ³)	25	28	19	24	50
			排放速率(kg/h)	7.36×10 ⁻²	8.98×10 ⁻²	6.13×10 ⁻²	7.49×10 ⁻²	/
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	0.67	0.65	0.61	0.64	60
			排放速率(kg/h)	9.87×10 ⁻³	9.73×10 ⁻³	9.35×10 ⁻³	9.65×10 ⁻³	4.06
		烟气黑度(级)	<1	<1	<1	<1	<1	
2021.7.25	一厂房 3F 固化炉、1F 热处理废气处理设施出口◎G1	标干流量(m ³ /h)	15177	14852	15408	15146	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.2	5.3	5.4	5.3	/
			折算浓度(mg/m ³)	23.9	25.1	26.3	25.1	120
			排放速率(kg/h)	7.89×10 ⁻²	7.87×10 ⁻²	8.32×10 ⁻²	8.03×10 ⁻²	4.94

NOx	实测浓度(mg/m ³)	6	6	7	6	/
	折算浓度(mg/m ³)	28	28	34	30	200
	排放速率(kg/h)	9.11×10 ⁻²	8.91×10 ⁻²	0.108	9.60×10 ⁻²	/
SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	5	6	7	6	/
	折算浓度(mg/m ³)	23	28	34	28	50
	排放速率(kg/h)	7.59×10 ⁻²	8.91×10 ⁻²	1.08×10 ⁻¹	9.10×10 ⁻²	/
非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	0.68	0.64	0.59	0.64	60
	排放速率(kg/h)	1.03×10 ⁻²	9.51×10 ⁻³	9.09×10 ⁻³	9.64×10 ⁻³	4.06
烟气黑度(级)		<1	<1	<1	<1	1

表 7-15 项目水分烘干炉燃气废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	一厂房 3F 水分烘干炉燃气废气出口◎G2	标干流量(m ³ /h)	751	736	793	760	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3.3	2.9	3.1	3.1	/
			折算浓度(mg/m ³)	10.2	8.5	8.9	9.2	200
			排放速率(kg/h)	2.48×10 ⁻³	2.13×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³	2.36×10 ⁻³	/
		NOx	实测浓度(mg/m ³)	6	8	6	7	/
			折算浓度(mg/m ³)	19	24	17	20	200
			排放速率(kg/h)	4.51×10 ⁻³	5.89×10 ⁻³	4.76×10 ⁻³	5.05×10 ⁻³	/
		SO ₂	实测浓度(mg/m ³)	14	12	13	13	/
			折算浓度(mg/m ³)	43	35	37	39	50
			排放速率(kg/h)	1.05×10 ⁻²	8.83×10 ⁻³	1.03×10 ⁻²	9.89×10 ⁻³	/
		烟气黑度(级)		<1	<1	<1	<1	<1
		2021.7.25	一厂房 3F 水分烘干炉燃气废气出口◎G2	标干流量(m ³ /h)	793	779	765	779
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)			3.1	2.9	2.6	2.9	/
	折算浓度(mg/m ³)			9.3	8.5	7.5	8.4	200
	排放速率(kg/h)			2.46×10 ⁻³	2.26×10 ⁻³	1.99×10 ⁻³	2.24×10 ⁻³	/
NOx	实测浓度(mg/m ³)			8	8	9	8	/
	折算浓度(mg/m ³)			24	24	26	24	200
	排放速率(kg/h)			6.34×10 ⁻³	6.23×10 ⁻³	6.89×10 ⁻³	6.49×10 ⁻³	/
SO ₂	实测浓度(mg/m ³)			14	13	14	14	/
	折算浓度(mg/m ³)			42	38	40	40	50
	排放速率(kg/h)			1.11×10 ⁻²	1.01×10 ⁻²	1.07×10 ⁻²	1.06×10 ⁻²	/

		烟气黑度(级)	<1	<1	<1	<1	1
--	--	---------	----	----	----	----	---

表 7-16 项目喷粉废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	一厂房 3F 喷粉废气出口◎G3	标干流量(m ³ /h)	10277	10327	10398	10334	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	7.0	6.9	6.7	6.9	120
			排放速率(kg/h)	7.19×10 ⁻²	7.13×10 ⁻²	6.97×10 ⁻²	7.10×10 ⁻²	3.5
2021.7.25	一厂房 3F 喷粉废气出口◎G3	标干流量(m ³ /h)	10455	10378	10442	10425	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.2	7.0	7.4	6.9	120
			排放速率(kg/h)	6.48×10 ⁻²	7.26×10 ⁻²	7.73×10 ⁻²	7.16×10 ⁻²	3.5

表 7-17 项目烟尘废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	一厂房 1F 机加工烟尘废气处理设施出口◎G4	标干流量(m ³ /h)	13382	13382	13491	13418	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.4	3.9	4.4	4.2	120
			排放速率(kg/h)	5.89×10 ⁻²	5.22×10 ⁻²	5.94×10 ⁻²	5.68×10 ⁻²	3.5
2021.7.25	一厂房 1F 机加工烟尘废气处理设施出口◎G4	标干流量(m ³ /h)	13613	13700	13809	13707	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.1	4.2	4.8	4.4	120
			排放速率(kg/h)	5.58×10 ⁻²	5.75×10 ⁻²	6.63×10 ⁻²	5.99×10 ⁻²	3.5
2021.7.24	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施出口◎G5	标干流量(m ³ /h)	19279	19519	19374	19391	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3.9	3.8	4.0	3.9	120
			排放速率(kg/h)	7.52×10 ⁻²	7.42×10 ⁻²	7.75×10 ⁻²	7.56×10 ⁻²	5.708
2021.7.25	一厂房 2F 试机烟尘废气处理设施出口◎G5	标干流量(m ³ /h)	19626	19727	19859	19737	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.9	4.0	4.1	4.3	120
			排放速率(kg/h)	9.62×10 ⁻²	7.89×10 ⁻²	8.14×10 ⁻²	8.55×10 ⁻²	5.708

表 7-18 项目煤油清洗废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	二厂房 2F 煤油清洗废气出口◎G6	标干流量(m ³ /h)	2872	2826	2832	2843	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	11.2	11.5	11.7	11.5	120
			排放速率(kg/h)	3.22×10 ⁻²	3.25×10 ⁻²	3.31×10 ⁻²	3.26×10 ⁻²	10
2021.7.25	二厂房 2F 煤	标干流量(m ³ /h)	2780	2770	2706	2752	/	

	油清洗废气出口◎G6	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	11.6	12.0	11.1	11.6	120
			排放速率(kg/h)	3.22×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²	3.00×10 ⁻²	3.18×10 ⁻²	10

表 7-19 项目注塑废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	二厂房 1F 注塑废气出口◎G7	标干流量(m ³ /h)	3249	3147	3230	3209	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	6.28	6.64	6.34	6.42	100
		排放速率(kg/h)	2.04×10 ⁻²	2.09×10 ⁻²	2.05×10 ⁻²	2.06×10 ⁻²	/	
2021.7.25	二厂房 1F 注塑废气出口◎G7	标干流量(m ³ /h)	3206	3188	3164	3186	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.04	6.84	6.92	6.93	100
		排放速率(kg/h)	2.26×10 ⁻²	2.18×10 ⁻²	2.19×10 ⁻²	2.21×10 ⁻²	/	
2021.7.24	三厂房 2F 注塑废气出口◎G8	标干流量(m ³ /h)	3323	3212	3301	3279	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.52	7.15	7.70	7.46	100
		排放速率(kg/h)	2.50×10 ⁻²	2.30×10 ⁻²	2.54×10 ⁻²	2.45×10 ⁻²	/	
2021.7.25	三厂房 2F 注塑废气出口◎G8	标干流量(m ³ /h)	3273	3254	3238	3255	/	
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	7.21	7.56	7.73	7.50	100
		排放速率(kg/h)	2.36×10 ⁻²	2.46×10 ⁻²	2.50×10 ⁻²	2.44×10 ⁻²	/	

表 7-20 项目抛光废气补充监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					
			1	2	3	平均值	标准限值	
2021.7.24	三厂房 2F 抛光废气出口 P9◎G9	标干流量(m ³ /h)	31864	32470	33117	32484	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	15.7	14.7	15.4	15.3	/
		排放速率(kg/h)	0.500	0.477	0.510	0.496	/	
2021.7.25	三厂房 2F 抛光废气出口 P9◎G9	标干流量(m ³ /h)	31166	30560	29904	30543	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	15.2	13.8	15.0	14.7	120
		排放速率(kg/h)	0.474	0.422	0.449	0.448	4.46	
2021.7.24	三厂房 2F 抛光废气出口 P10◎G10	标干流量(m ³ /h)	31854	32449	33107	32470	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	10.7	9.5	13.4	11.2	/
		排放速率(kg/h)	0.341	0.308	0.444	0.364	/	
2021.7.25	三厂房 2F 抛光废气出口 P10	标干流量(m ³ /h)	31207	30530	29933	30557	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	11.6	12.3	11.7	11.9	120

◎G10	物	排放速率(kg/h)	0.362	0.376	0.350	0.363	4.46
------	---	------------	-------	-------	-------	-------	------

表 7-21 项目厂界无组织废气补充监测结果表

检测时间	检测点位	分析项目	监测结果(mg/m ³)					
			1	2	3	最大值	标准限值	是否达标
2021.7.24	上风向○ G11	颗粒物	0.138	0.159	0.152	0.159	1.0	是
		非甲烷总烃	0.36	0.39	0.40	0.40	4.0	是
	下风向○ G12	颗粒物	0.164	0.180	0.211	0.211	1.0	是
		非甲烷总烃	0.59	0.62	0.64	0.64	4.0	是
	下风向○ G13	颗粒物	0.257	0.210	0.278	0.278	1.0	是
		非甲烷总烃	0.55	0.56	0.49	0.56	4.0	是
	下风向○ G14	颗粒物	0.308	0.262	0.289	0.308	1.0	是
		非甲烷总烃	0.51	0.54	0.58	0.58	4.0	是
2021.7.25	上风向○ G11	颗粒物	0.124	0.152	0.169	0.169	1.0	是
		非甲烷总烃	0.44	0.34	0.39	0.44	4.0	是
	下风向○ G12	颗粒物	0.213	0.175	0.189	0.213	1.0	是
		非甲烷总烃	0.65	0.66	0.59	0.66	4.0	是
	下风向○ G13	颗粒物	0.182	0.211	0.258	0.258	1.0	是
		非甲烷总烃	0.49	0.52	0.50	0.52	4.0	是
	下风向○ G14	颗粒物	0.273	0.248	0.305	0.305	1.0	是
		非甲烷总烃	0.70	0.69	0.50	0.70	4.0	是

根据表 7-14~7-21 废气排放口补充监测结果显示，机加工烟尘、测试烟尘经喷淋塔处理后，颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。固化炉废气处理后，颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078—1996)中表 2 二类区排放标准，SO₂ 和 NO_x 排放浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准，固化炉非甲烷总烃排放浓度和排放速率可达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值；热处理废气经处理后颗粒物和 非甲烷总烃排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。喷粉粉尘经滤筒除尘处理后，颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。烘干炉燃料废气中颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078—1996)中表 2 二类区排放标准，SO₂ 和 NO_x 排放浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标

准。煤油清洗废气经处理后，非甲烷总烃排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。注塑工序非甲烷总烃排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 排放标准限值。抛光粉尘经处理后，颗粒物排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。项目无组织废气排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值。

表 7-22 项目昼间厂界噪声补充监测结果表

监测项目	监测点位	主要声源	厂界噪声 L_{eq} 单位: dB(A)				
			测量值	背景值	实际值	标准限值	达标情况
厂界噪声 2021.7.24	厂界▲1	生产	60.3	/	60	65	达标
	厂界▲2	生产	61.2	/	61	65	达标
	厂界▲3	生产	59.8	/	60	65	达标
	厂界▲4	生产	60.6	/	61	65	达标
厂界噪声 2021.7.25	厂界▲1	生产	59.8	/	60	65	达标
	厂界▲2	生产	61.1	/	61	65	达标
	厂界▲3	生产	60.6	/	61	65	达标
	厂界▲4	生产	61.3	/	61	65	达标

根据监测结果，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

6、总量控制

项目总量控制项目为化学需氧量（COD）和氨氮（ NH_3-N ）、二氧化硫（ SO_2 ）、氮氧化物（ NO_x ）。

根据 2021 年 7 月 24-25 日实测数据核算项目总量控制指标排放量建表 7-23。

表 7-23 项目总量控制指标核算表

污染物		实际排放量 t/a	总量控制指标 t/a	是否符合要求
生产 废水	COD	0.0164	0.0164	是
	NH_3-N	0.0016	0.0016	是
SO_2		0.2162	0.2227	是
NO_x		0.2291	0.2304	是

非甲烷总烃	0.2033	0.2297	是

表八

验收监测结论:

1、环境保设施调试效果

根据厦门威正检测技术有限公司检测报告[报告编号: WZJCJB-A2020052903]:

(1) 工况结论

2020年7月3-4日验收监测期间,2020年7月3日生产1寸风炮30支、3/4寸扳手30支、1/2寸扳手320支;2020年7月4日生产1寸风炮30支、3/4寸扳手30支、1/2寸扳手300支,达到设计生产能力的75%以上,符合相关要求,监测结果具有代表性。

2021年7月24~25日补充监测期间,2021年7月24日生产1寸风炮30支、3/4寸扳手30支、1/2寸扳手303支;2021年7月25日生产1寸风炮31支、3/4寸扳手31支、1/2寸扳手310支,达到设计生产能力的75%以上,符合相关要求,监测结果具有代表性。

(2) 废水监测结论

根据监测结果,生产废水经污水处理设施预处理,生活污水经化粪池预处理,废水出水水质可符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准,其中氨氮可达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级标准。

(3) 废气监测结论

根据监测结果,机加工烟尘、测试烟尘经喷淋塔处理后,颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。固化炉废气处理后,颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表2二类区排放标准,SO₂和NO_x排放浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准,固化炉非甲烷总烃排放浓度和排放速率可达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值;热处理废气经处理后颗粒物和挥发性有机物排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。喷粉粉尘经滤筒除尘处理后,颗粒物排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。烘干炉燃料废气中颗粒物排放浓度可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表2二类区排放标准,SO₂和NO_x排放

浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准。煤油清洗废气经处理后,非甲烷总烃排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。注塑工序非甲烷总烃排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表4排放标准限值。抛光粉尘经处理后,颗粒物排放浓度、排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。项目无组织废气排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中其他涉涂装工序的其它行业排放标准限值。

(4) 噪声监测结论

项目噪声监测结果显示,项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(5) 固废监测结论

项目金属、塑料边角料、抛光收集的粉尘集中收集后外卖处理;喷粉粉尘回收后回用于喷粉工序;废液压油、废煤油、废淬火油、废活性炭、污水处理污泥等属于危险废物,委托有危险废物处置资质单位(邵武绿益新环保产业开发有限公司处置)进行处置;生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

(6) 环境管理检查结论

漳州南方机械有限公司执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。

2、工程建设对环境的影响

漳州南方机械有限公司年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支项目选址于福建省漳州市芗城区金峰经济开发区,占地面积15621.5m²、建筑面积23871m²,主要从事风动和电动工具制造,职工人数200人,年工作时间290d,日工作8h,年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支。项目生产中产生的废气、废水、噪声、固废能得到有效处理,废水、废气、噪声中的污染物排放均能达到相应规定的标准要求,固废均得到合理处置。

综合以上各类污染物监测结果及环境管理检查情况表明,漳州南方机械有限公司年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支项目基本符合竣工环境保护验收要求,污染防治设施环境保护竣工验收由

建设单位按程序自主开展，完成后上报备案。

漳州南方机械有限公司

2021年8月

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 漳州南方机械有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称	年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支项目			项目代码		建设地点	福建省漳州市芗城区金峰经济开发区				
	行业类别(分类管理名录)	C1362 鱼糜制品及水产品干腌制加工			建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度	117.6122167° / 24.5343778°			
	设计生产能力	年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支			实际生产能力	年产1寸风炮1万支、3/4寸扳手1万支、1/2寸扳手10万支		环评单位	漳州市简诚环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	漳州市芗城生态环境局			审批文号	漳芗环审[2019]144号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	1987年7月			竣工日期	2020年9月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	漳州南方机械有限公司			环保设施施工单位	漳州南方机械有限公司		本工程排污许可证编号				
	验收单位	漳州南方机械有限公司			环保设施监测单位	厦门威正检测技术有限公司 厦门鹭测检测科技有限公司		验收监测时工况	75%以上			
	投资总概算(万元)	3864.63			环保投资总概算(万元)	100		所占比例(%)	2.59%			
	实际总投资(万元)	3864.63			实际环保投资(万元)	100		所占比例(%)	2.59%			
	废水治理(万元)	20	废气治理(万元)	2	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	1	绿化及生态(万元)		其他(万元)	
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力			年平均工作时	2320h/a				
运营单位	漳州南方机械有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	913506023154898406		验收时间	2021年7月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水						0.2647			0.2647		+0.2647
	化学需氧量						0.3594			0.3594		+0.3594
	氨氮						0.0147			0.0147		+0.0147
	石油类											
	废气											
	二氧化硫						0.2162			0.2162		+0.2162
	烟尘											
	工业粉尘						2.606			2.606		+2.606
	氮氧化物						0.2291			0.2291		+0.2291
工业固体废物												
与项目有关的其它特征污染物	非甲烷总烃						0.2033			0.2033		+0.2033

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年;

工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

